

Specyfikacja

CJ12-4.5 (12V4.5AH)

Napięcie nominalne	12V	
Nominalna pojemność (20 godzin)	4.5AH	
Wymiar	Długość	90 ±1mm (3.54 inches)
	Ś	
	Szerokość	70 ±1mm (2.76 inches)
	Wysokość kontenera	101 ±2mm (3.98 inches)
	Całkowita wysokość (z terminalem)	107 ±2mm (4.21 inches)
Waga przybliżona	Około 1.60 kg (3.53lbs)	
Terminal	T1 / T2	
Materiał pojemnika	ABS	
Wydajność znamionowa	4.50 AH/0.225A	(20hr ,1.80V/cell,25°C/77°F)
	4.19 AH/0.419A	(10hr,1.80V/cell,25°C/77°F)
	3.85 AH/0.77A	(5hr,1.75V/cell,25°C/77°F)
	3.45 AH/1.15A	(3hr,1.75V/cell,25°C/77°F)
	2.65 AH/2.65A	(1hr,1.60V/cell,25°C/77°F)
Max. Prąd rozładowania	67.5A (5s)	
Opór wewnętrzny	Około 40mΩ	
Zakres temperatur roboczych	Wyładowanie : -15 ~50 °C (5 ~120 °F)	
	Obciążenie : 0 ~40°C (5 ~104 °F)	
	Magazynowanie : -15 ~40 °C (5 ~104 °F)	
Nominalny zakres temp. roboczych	25 ±3 °C (77 ±5°F)	
praca cykliczna	Początkowy prąd ładowania poniżej 1,35 A. Napięcie	
	14.4V~15.0V w 25 °C (77 °F)Temp. współczynnik -30mV/°C	
Tryb gotowości	Brak ograniczeń dotyczących początkowego prądu ładowania Napięcie 13,5	
	V~13,8 V przy 25 °C (77 °F)Temp. współczynnik -20mV/°C	
Pojemność zależna od temperatury	40 °C (104 °F)	103%
	25 °C (77 °F)	100%
	0 °C (32 °F)	86%
Samorozładowanie	Akumulatory serii CJ mogą być przechowywane przez okres do 6 miesięcy w temperaturze 25°C (77°F), po czym wymagane jest ich doładowanie. W przypadku wyższych temperatur okres przechowywania ulega skróceniu.	



Zastosowania

- ◆ Uniwersalny
- ◆ Zasilacz awaryjny (UPS)
- ◆ System zasilania elektrycznego (EPS))
- ◆ Awaryjne zasilanie rezerwowe
- ◆ Światło awaryjne
- ◆ Sygnały kolejowe
- ◆ Sygnały samolotowe
- ◆ System alarmowy i zabezpieczający
- ◆ Urządzenia i sprzęt elektroniczny
- ◆ Zasilacz komunikacyjny
- ◆ Zasilacz prądu stałego
- ◆ System automatycznego sterowania

Stały prąd rozładowania (ampery) w temperaturze 25°C (77°F)

F.V/Time	5min	10min	15min	20min	30min	45min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.85V/cell	8.57	6.58	5.45	4.71	3.64	2.68	2.26	1.34	1.05	0.85	0.69	0.60	0.486	0.406	0.223
1.80V/cell	11.5	8.41	6.59	5.57	4.30	3.12	2.53	1.46	1.13	0.91	0.75	0.65	0.515	0.419	0.225
1.75V/cell	13.0	9.24	7.19	5.99	4.46	3.24	2.65	1.51	1.15	0.93	0.77	0.66	0.524	0.430	0.227
1.70V/cell	14.3	10.1	7.68	6.30	4.65	3.37	2.74	1.55	1.18	0.95	0.78	0.68	0.532	0.438	0.231
1.65V/cell	15.7	10.9	8.17	6.69	4.90	3.45	2.80	1.58	1.23	0.99	0.81	0.69	0.540	0.447	0.234
1.60V/cell	17.4	11.8	8.73	7.13	5.18	3.60	2.83	1.64	1.27	1.02	0.83	0.71	0.545	0.452	0.236

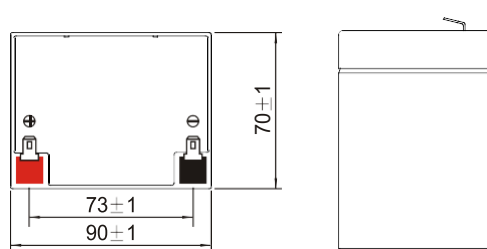
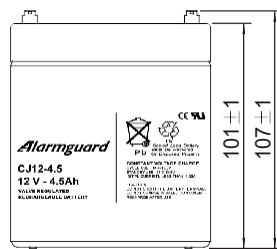
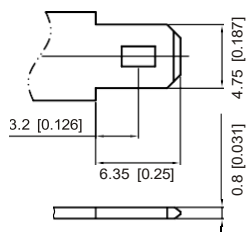
Stała moc rozładowania (watów) w temperaturze 25°C (77°F)

F.V/Time	5min	10min	15min	20min	30min	45min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.85V/cell	15.7	12.2	10.2	8.88	6.95	5.16	4.37	2.60	2.04	1.66	1.36	1.18	0.959	0.803	0.441
1.80V/cell	20.8	15.4	12.1	10.3	8.07	5.96	4.86	2.82	2.18	1.77	1.45	1.27	1.014	0.827	0.445
1.75V/cell	23.0	16.6	13.1	11.0	8.31	6.12	5.06	2.91	2.22	1.80	1.49	1.30	1.030	0.848	0.449
1.70V/cell	24.6	17.7	13.8	11.5	8.60	6.34	5.21	2.98	2.27	1.85	1.52	1.32	1.043	0.864	0.457
1.65V/cell	26.7	18.9	14.5	12.1	9.00	6.44	5.29	3.00	2.36	1.90	1.56	1.35	1.057	0.881	0.462
1.60V/cell	28.8	20.1	15.3	12.8	9.43	6.68	5.31	3.12	2.42	1.96	1.61	1.37	1.065	0.889	0.464

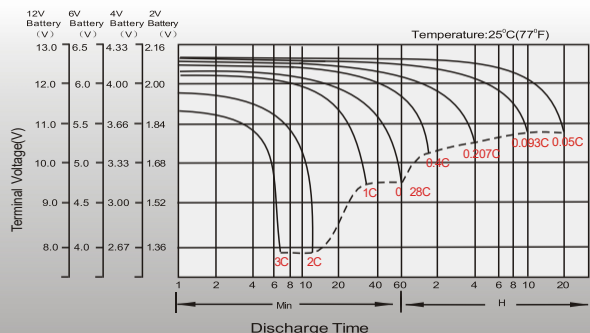
Wymiary

T1 Terminal

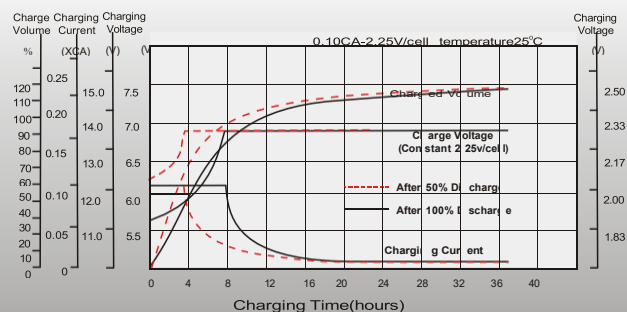
Unit: mm [inches]



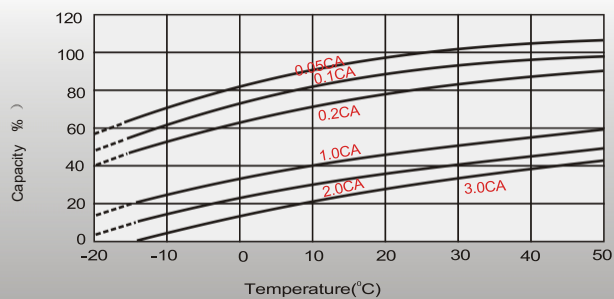
Charakterystyka rozładowania



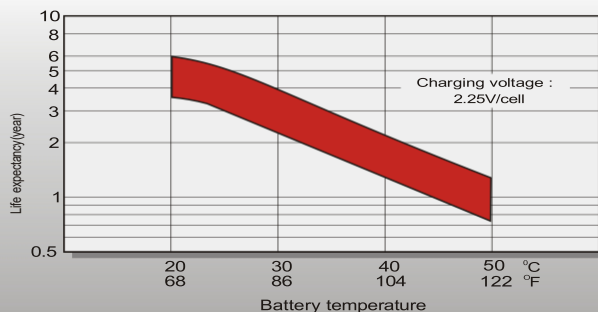
Charakterystyka ładowania podtrzymującego



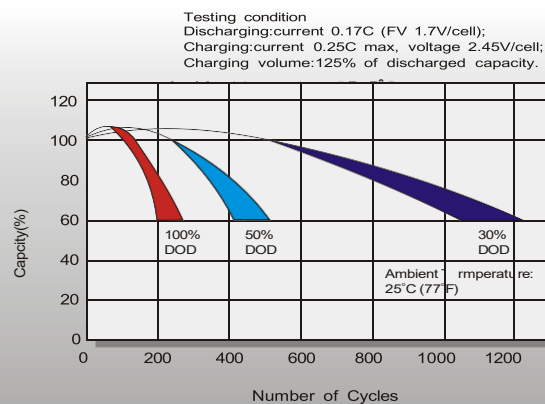
Wpływ temperatury na pojemność ciasta



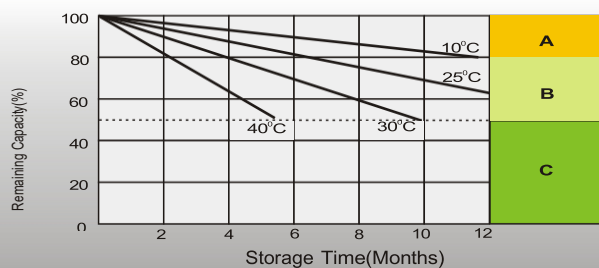
Wpływ temperatury na długoterminową



Żywotność cyklu w zależności od głębokości



Charakterystyka samorozładowania



A Nie jest wymagane dodatkowe ładowanie (Jeśli wymagana jest 100% pojemność, przed użyciem należy przeprowadzić dodatkowe ładowanie).

Przed użyciem wymagane jest dodatkowe ładowanie. Opcjonalne sposoby ładowania przedstawiono poniżej:

1. Ładowanie przez ponad 3 dni przy ograniczonym prądzie 0,25 CA i stałym napięciu 2,25 V/ogniwo.
2. Ładowanie przez ponad 20 godzin przy ograniczonym prądzie 0,25 CA i stałym napięciu 2,45 V/ogniwo.
3. Ładowanie przez 8-10 godzin przy ograniczonym prądzie 0,05 CA.

C Dodatkowe opłaty często nie pozwalają na odzyskanie zdolności produkcyjnej. Baterii nie należy pozostawiać w stanie spoczynku do momentu osiągnięcia tego poziomu.