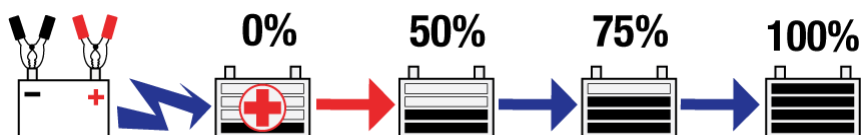


OptiMate 6 Ampmatic

OptiMate 6 Ampmatic to inteligentna, w pełni automatyczna ładowarka akumulatorów typu plug & play do motocykli, samochodów / pick-upów, łodzi i kamperów.



W pełni automatyczny, wieloetapowy program bezpiecznie naładuje akumulator do pełna – *podłącz go do akumulatora, a OptiMate 6 Ampmatic zajmie się resztą, nie wymagając nadzoru!*



WIĘCEJ FUNKCJI:



Do akumulatorów kwasowo-ołowiowych (Pb) 12 V do samochodów i sportów motorowych, w tym STD (z korkami wlewowymi), AGM i GEL (uszczelnione VRLA).



Automatycznie dostosowuje prąd do rozmiaru i stanu akumulatora.



Kompensacja temperatury: Napięcie jest wyższe, gdy jest zimniej, lub niższe, gdy jest cieplej.



Można bezpiecznie pozostawić podłączone. Pełna ochrona elektroniczna.



Utrzymuje akumulator w pełni naładowany i w dobrym stanie.



Ratuje Twój „rozładowany” akumulator już od napięcia 0,5 V.



S.O.H.



Testuje stan baterii.



GREEN TECHNOLOGY

Technologia oszczędzania energii.

✓ Pobór mocy w trybie czuwania mniejszy niż 0,5 W.

✓ Wydajna konserwacja akumulatora 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.



IP54



Odporny na warunki atmosferyczne. Nadaje się do stosowania w temperaturach do -40°C / -40°F.

INSTRUKCJA OBSŁUGI OPTIMATE 6 AMPMATIC

Model: TM360

1. Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór ładowarki OptiMate 6. Jest to inteligentna ładowarka mikroprocesorowa przeznaczona do ładowania i konserwacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych 12V w technologiach:

- STD – tradycyjne akumulatory z elektrolitem płynnym,
- AGM – akumulatory bezobsługowe, żelowe, szczelne,
- GEL – akumulatory żelowe.

Ładowarka jest w pełni automatyczna i zaprojektowana do pracy w trybie całodobowym (24/7). Obsługuje akumulatory o pojemności od 3Ah do 96Ah. Jej program pracy obejmuje:

CHARGE → TEST → MAINTAIN

2. Ważne informacje bezpieczeństwa

Przed pierwszym użyciem przeczytaj całą instrukcję.

2.1. Ostrzeżenia ogólne

- Używaj wyłącznie do akumulatorów kwasowo-ołowiowych 12V.
- Nie ładuj akumulatorów NiCd, NiMH, Li-Ion ani baterii jednorazowych.
- Pracuj w dobrze wentylowanym miejscu.
- Nie stosuj ładowarki w pobliżu ognia ani urządzeń iskrzących.
- Przed podłączeniem lub odłączeniem przewodów odłącz ładowarkę od sieci.
- Nie rozbieraj urządzenia — naprawy wykonuje wyłącznie autoryzowany serwis.

2.2. Zagrożenie wybuchem

Podczas ładowania akumulatory emitują gazy wybuchowe:

- Nigdy nie pal ani nie używaj otwartego ognia w pobliżu ładowanego akumulatora.
- Unikaj powodowania iskier — nie kładź metalowych narzędzi na akumulatorze.

2.3. Środki ochrony osobistej

- Noś okulary ochronne i rękawice.
- Miej w pobliżu wodę i mydło w razie kontaktu z elektrolitem.

- W przypadku kontaktu elektrolitu z oczami: płucz zimną wodą przez co najmniej 10 minut i natychmiast skontaktuj się z lekarzem.
 - Zdejmij metalową biżuterię, aby uniknąć ryzyka zwarcia.
-

3. Podłączanie ładowarki

Ładowarka dostarczana jest z dwoma zestawami przewodów:

- Zaciski krokodylkowe – do akumulatorów wyjętych z pojazdu.
- Przewód z oczkami – umożliwia stałe podłączenie akumulatora w pojeździe.

3.1. Podłączanie akumulatora zamontowanego w pojeździe

1. Upewnij się, że ładowarka jest odłączona od sieci.
2. Podłącz przewody:
 - Czerwona klamra (+) → do bieguna dodatniego akumulatora.
 - Czarna klamra (–) → do masy pojazdu (np. rama lub blok silnika, z dala od akumulatora).
3. Podłącz ładowarkę do gniazdka sieciowego.
4. Po zakończeniu ładowania odłącz w odwrotnej kolejności.

3.2. Podłączanie akumulatora wyjętego z pojazdu

1. Ustaw akumulator w dobrze wentylowanym miejscu.
2. Podłącz przewody:
 - Czerwona klamra (+) → do bieguna dodatniego.
 - Czarna klamra (–) → do bieguna ujemnego.
3. Podłącz ładowarkę do prądu.
4. Po zakończeniu ładowania odłącz ładowarkę w odwrotnej kolejności.

3.3. Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją

Ładowarka jest wyposażona w zabezpieczenie przed błędnym podłączeniem:

- Jeśli przewody są podłączone odwrotnie:
 - Ładowanie nie rozpocznie się.
 - Zaświeci się czerwona dioda LED.
 - Należy poprawnie podłączyć przewody.
-

4. Program ładowania OptiMate 6

Ładowarka pracuje w trzech automatycznych etapach:

BULK → TEST → MAINTAIN

4.1. Etapy programu

Etap 1 – Ładowanie zasadnicze (BULK)

- Ładowanie statym prądem 0,8A.
- Napięcie wzrasta do 14,3V.
- W tym etapie akumulator jest ładowany do około 80% pojemności.

Etap 2 – Test pojemności (STATE OF HEALTH TEST)

- Ładowarka odłącza prąd i monitoruje spadek napięcia.
- Wyniki testu:
 - Zielona LED – akumulator sprawny, trzyma pojemność.
 - Czerwona LED – akumulator niesprawny, nie trzyma napięcia.

Etap 3 – Konserwacja (MAINTAIN)

- Ładowarka przechodzi w tryb konserwacji 24/7:
 - 30 minut ładowania podtrzymującego (~13,6V).
 - 30 minut odpoczynku.
- Dzięki temu akumulator jest stale utrzymywany w stanie pełnego naładowania, bez ryzyka przeładowania.

5. Sygnalizacja LED

LED	Kolor	Znaczenie
#1	Zielona	Zasilanie włączone
#2	Czerwona	Odwrócona polaryzacja
#3	Żółta	Ładowanie zasadnicze
#4	Zielona	Akumulator sprawny
#5	Czerwona	Akumulator niesprawny

6. Tryb ECO

- Gdy ładowarka jest podłączona do sieci, ale nie jest podłączona do akumulatora, przechodzi w tryb ECO.
 - Pobór prądu: $< 0,5\text{W}$.
 - W trybie konserwacji zużycie energii wynosi około $0,04\text{ kWh/dobę}$.
-

7. Konserwacja i przechowywanie

- Przechowuj ładowarkę w suchym, czystym miejscu.
 - Chronić przed kurzem, wilgocią i działaniem kwasów.
 - Nie kładź ładowarki na akumulatorze ani odwrotnie.
 - Jeśli przewód jest uszkodzony — nie używaj ładowarki.
-

8. Gwarancja

- Producent: TecMate International SA
- Importer: **Micronix Sp. z o.o.**
- Okres gwarancji: 3 lata od daty zakupu.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń mechanicznych,
 - zalania,
 - niewłaściwego użytkowania