

Cyfrowy

OBROTOMIERZ

Model: DT-1236L



Zawartość

1. Właściwości	1
2. Specyfikacja	2
3. Panel przedni	3
3-1 Odblaskowy znak	3
3-2 Laserowy promień świetlny	3
3-3 Adapter do pomiaru obrotów	3
3-4 Wskaźnik	3
3-5 Wyświetlacz	3
3-6 Przycisk pomiarowy	3
3-7 Przycisk pamięci	3
3-8 Przełącznik funkcji	3
3-9 Pokrywa baterii	3
3-10 Tester obrotów	3
3-11 Gumowa wkładka do adaptera obrotów	3
4. Procedura pomiaru A – bezkontaktowa	4
5. Procedura pomiarowa B – kontaktowa	5
5-1 Pomiar prędkości obrotowej	5
5-2 Pomiar prędkości powierzchniowej	4
6. Procedura pomiaru z funkcją pamięci	6
7. Wymiana baterii	7

1. Właściwości

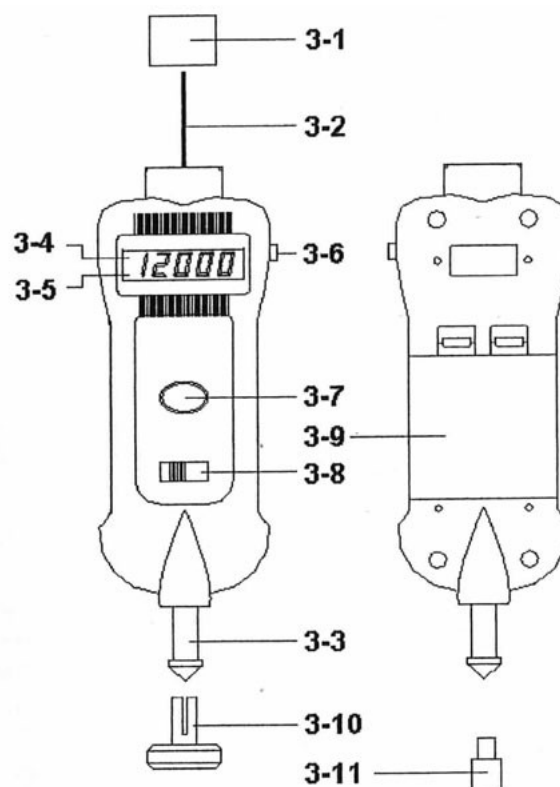
- * W przypadku bezkontaktowego pomiaru prędkości obrotowej za pomocą wiązki laserowej urządzenie ma zakres pomiarowy do 2 metrów, co jest przydatne w przypadku pomiaru prędkości obrotowej, gdzie istnieje podwyższone ryzyko dla operatora lub mierzony element jest niedostępny.
- * Dwie funkcje w jednym – bezkontaktowy/kontaktowy pomiar prędkości obrotowej.
- * Szeroki zakres pomiarowy od 0,5 do 100 tysięcy obrotów na minutę z rozdzielczością 0,1 obrotu na minutę dla wartości pomiarowych poniżej 1000 obrotów na minutę.
- * Układy mikroprocesorowe osiągające wysoką dokładność 0,05%.
- * Duży i przejrzysty wyświetlacz LCD zapewniający wygodne odczytywanie zmierzonych wartości i oszczędzający energię.
- * Funkcja pamięci do zapisywania wartości MAX/MIN w pamięci wewnętrznej.
- * Długa żywotność komponentów, solidna, lekka obudowa.
- * Chronione patentem.

2. precyfikacja

Zakres	Obrotomierz (bezstykowy): 10 do 99,999 obr./min.
	Tachometr (kontaktowy): 0,5 do 19,999 obr./min.
	Prędkość powierzchniowa (m/min): 0,05 do 1,999,9 m/min.
	Prędkość powierzchniowa (ft/min): 0,2 do 6560 ft/min.
Wyświetlacz	5 cyfr, 10 mm (0,4") LCD.
Dokładność	(0,05% + 1 cyfra).
Czas próbkowania	Obrotomierz (bezstykowy) – 1 sek. (60 obr./min.).
	Tachometr (kontaktowy) – 1 sek. (6 obr./min.).

Rozdzielczość	0,1 obr./min.	< 1000 obr./min.
	1 obr./min.	1000 obr./min.
	0,01 m/min.	< 100 m/min.
	0,1 m/min.	> 100 m/min.
	0,1 ft/min.	< 1000 ft/min.
	1 ft/min.	1000 ft/min.
Podstawa czasowa	kryształ kwarcowy	
Odległość wykrywania obrotów - obrotomierz bezkontakto- wy.	Zazwyczaj 50–2000 mm. * <i>Maksymalna i minimalna odległość wykrywania obrotów może się różnić w zależności od środowiska. (odbicia lub inne czynniki zewnętrzne mogą mieć wpływ na granice pomiaru)</i>	
Promień laserowy <i>Bezkontakto- wy obrotomierz.</i>	* Mniej niż 1 mW. * Dioda laserowa – klasa 2. Długość fali wynosi około 645 nm.	
Obwód	Precyzyjny, jednocukłowy mikrokomputer.	
Pamięć	Ostatnia wartość, wartość maksymalna, wartość minimalna.	
Temperatura temperatura/wilg otność	0–50°C. Mniej niż 80% RH.	
Baterie	Baterie 1,5 V AA (UM-3) – 4 szt.	
Zużycie	Obrotomierz (bezstykowy) – ok. DC 21 mA Obrotomierz (kontakto- wy) – ok. DC 7 mA	
Wymiary	215 x 65 x 38 mm (8,5 x 2,6 x 1,5 cala).	
Waga	300 g (0,62 funta) / wraz z bateriami.	
Akcesoria	Etui 1 szt. Taśma odblaskowa (600 mm)..... 1 szt. Adapter (stożek) 1 szt. Adapter (lejek)..... 1 szt. Tester prędkości obwodowej 1 szt. Instrukcja obsługi 1 szt.	

3. Panel przedni



Rys. 1

- | | |
|--------------------------------|--|
| 3-1 Znak odblaskowy | 3-7 Przycisk pamięci |
| 3-2 Laserowy promień świetlny | 3-8 Przełącznik funkcji |
| 3-3 Adapter do pomiaru obrotów | 3-9 Pokrywa baterii |
| 3-4 Wskaźnik | 3-10 Tester prędkości obrotowej |
| 3-5 Wyświetlacz | 3-11 Gumowa wkładka dla adaptera obrotów |
| 3-6 Przycisk pomiarowy | |

4. Procedura pomiaru A – bezkontaktowa

- 1) Przesuń „Przełącznik funkcji” (3-8, rys. 1) do pozycji „Photo RPM – bezkontaktowy pomiar prędkości obrotowej”.
- 2) Nałóż znacznik odblaskowy na mierzone obiekty. Naciśnij „Przycisk funkcyjny pomiaru” (3-6, rys. 1) i skieruj „Promień lasera” (3-2, rys. 1) na mierzone obiekty. Sprawdź, czy „wskaźnik” na wyświetlaczu (3-4, rys. 1) świeci się, gdy promień jest skierowany na cel. Zwolnij „przycisk funkcyjny pomiaru”, gdy zmierzona wartość ustabilizuje się (2 sekundy).

Uwaga:

Jeśli zmierzone wartości obrotów są bardzo niskie (na przykład poniżej 50 obr./min.) lub jeśli pomiar wydaje się nieistotny, zalecamy nałożenie większej liczby „znaczników odblaskowych” na obwodzie obiektu.

Ostrzeżenie:



Promieniowanie laserowe –

**NIE PATRZ
BEZPOŚREDNIO NA
PROMIEŃ LASERA**

* Produkty laserowe klasy II.

5. Procedura pomiarowa B – kontaktowa

5-1 Pomiar prędkości obrotowej

- 1) Przesuń „przełącznik funkcji” (3-8, rys. 1) do pozycji „Contact RPM – pomiar obrotów stykowy”.
- 2) Naciśnij „Przycisk pomiaru funkcji” (3-6, rys. 1) i delikatnie dociśnij „adapter do pomiaru prędkości obrotowej” (3-3, rys. 1) do otworu środkowego (w osi mierzonego elementu).
Zwolnij „przycisk funkcyjny pomiaru”, gdy zmierzona wartość się ustabilizuje (2 sekundy).

Uwaga:

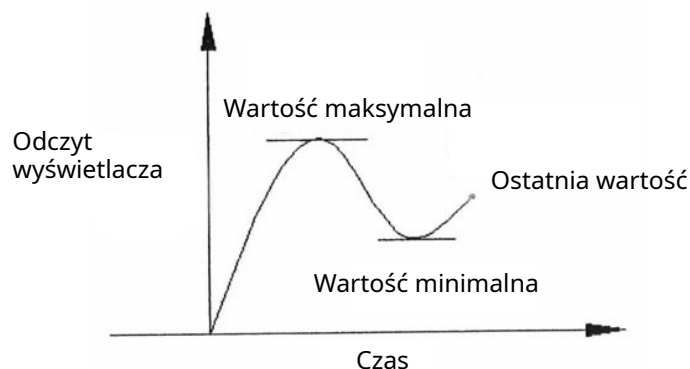
W razie potrzeby użyj gumowej wkładki (3-11, rys. 1) do adaptera do pomiaru prędkości obrotowej.

5-2 Pomiar prędkości powierzchniowej

- 1) Przesuń „Przełącznik funkcji” (3-8, rys. 1) do pozycji „m/min.” lub „ft/min.”.
- 2) Wymień „Adapter do pomiaru prędkości obrotowej” na „Gumową wkładkę” (3-11, rys. 1)
- 3) Naciśnij „przycisk funkcyjny pomiaru” (3-6, rys. 1) i po prostu przyłóż go do powierzchni mierzonego obiektu.
Zwolnij „przycisk funkcyjny pomiaru”, gdy zmierzona wartość się ustabilizuje (2 sekundy).

6. Procedura pomiaru z funkcją pamięci

- 1) Aby zapisać „ostatnią”, „maksymalną” i „minimalną” wartość pomiarową, można skorzystać z funkcji pamięci, która automatycznie zapisuje wartości w urządzeniu po wyłączeniu „przycisku funkcyjnego pomiaru”.



Rys. 2

- 2) Po zakończeniu procedury pomiarowej (po zwolnieniu przycisku pomiaru) można w dowolnym momencie wyświetlić zapisane wartości:
 - a. Nacisnąć raz „przycisk pamięci” (3-7, rys. 1) – aby wyświetlić ostatnią wartość („LA” i „ostatnia zmierzona wartość” pojawią się na wyświetlaczu LCD).
 - b. Ponownie nacisnąć „przycisk pamięci” – aby wyświetlić wartość maksymalną („UP” i „maksymalna zmierzona wartość” pojawią się na wyświetlaczu).
 - c. Nacisnąć ponownie przycisk „Pamięć” – , aby wyświetlić minimalną wartość („dn” i „the minimalna zmierzona wartość ” pojawi się na wyświetlaczu).

7. Wymiana baterii

- 1) Gdy na wyświetlaczu LCD pojawi się wskaźnik „LO”, należy wymienić baterie, jednak pomiar można kontynuować, pamiętając jednak, że zmierzone wartości mogą być niedokładne.
- 2) Zdjąć pokrywę baterii (3-9. Rys. 1) i wyjąć baterie.
- 3) Wymień je na nowe i załóż pokrywę z powrotem.