

KARTA TECHNICZNAnazwa produktu: **UNIMETAL PLUS**

aktualizacja karty: 24.04.2022

Opis:

UNIMETAL PLUS to dwuskładnikowa tiksotropowa pasta służąca do napraw większych oraz dużych wad odlewniczych w odlewach wykonanych z żeliwa oraz staliwa. Po utwardzeniu naprawione miejsca można obrabiać mechanicznie poprzez szlifowanie, toczenie, frezowanie i gwintowanie. Produkt jest odporny na działanie podwyższonych temperatur co umożliwia stosowanie go do napraw detali malowanych później proszkowo.

Zastosowanie:

Wysoka tiksotropia UNIMETALU PLUS umożliwia nakładanie jednorazowo grubych warstw nawet na pionowe powierzchnie odlewów. Ma to istotne znaczenie podczas wykonywania reperacji odlewów o dużej masie utrudniającej operowanie detalem. UNIMETAL PLUS stosowany jest do napraw wad odlewniczych i uzupełniania ubytków w odlewach takich jak: obciążniki dźwigów i wózków widłowych, korpusy pomp, korpusy zaworów, obudowy napędów, korpusów silników oraz innych, w tym galanterii ogrodowej.

Parametry użytkowe:

- barwa	-	metaliczna szara
- proporcje mieszania (składnik A : składnik B)	-	2 : 1
- czas przydatności do użycia	-	30 minut w temperaturze 20 °C
- utwardzenie wstępne	-	4 godziny w temperaturze 20 °C
- utwardzenie całkowite	-	24 godzin w temperaturze 20 °C

Parametry wytrzymałościowe:

- twardość metoda wciskania kulki	PN-93/C-89030/01	153	MPa
- twardość metoda Barcola	ASTM D-2583-95:200	140	°Barcola
- twardość metoda Shore'a	PN-ISO 898:1998	82	°Shore'a
- strzałka ugięcia	PN-EN ISO 178:2003 (U)	0,89	
- wytrzymałość na ściskanie	PN-EN ISO 604:2004 (U)	86,6	MPa
- wytrzymałość na zginanie	PN-EN ISO 178:2003 (U)	71,1	MPa
- moduł przy zginaniu	PN-EN ISO 178:2003 (U)	10726	MPa
- wytrzymałość na ścinanie/aluminium/	PN-EN ISO 4587	11,0	MPa
- odporność temperaturowa (praca ciągła)		100 – 120	°C
- odporność temperaturowa chwilowa		280	°C

Sposób naprawy:

Naprawiane miejsca powinny być czyste, suche i odtłuszczone. Powierzchniom gładkim należy nadać chropowatość. Pożądany efekt można uzyskać najprościej przez zgrubne szlifowanie, piaskowanie lub śrutowanie, a następnie dokładnie zmyć preparatem SURFACE CLEANER. Na tak przygotowaną powierzchnię należy nałożyć dobrze wymieszane ze sobą składniki UNIMETALU PLUS, dokładnie wcierając w metal pierwszą warstwę, a następnie nałożyć kolejną warstwę na żądaną grubość.

Przepisy BHP:

Podane w karcie charakterystyki preparatu.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach w temperaturze od 10 do 25 °C, z dala od źródeł ognia i ciepła. Nie wystawiać na działanie promieni słonecznych.

Informacje zawarte w tej karcie technicznej przedstawiają aktualny stan naszej wiedzy w tej dziedzinie. Naszą intencją jest przekazanie użytkownikowi podstawowych informacji dotyczących możliwości zastosowania naszego wyrobu. Należy przez to rozumieć, że użytkownik powinien adaptować daną do własnych potrzeb i możliwości. Za uzyskane wyniki nie możemy ponosić odpowiedzialności ze względu na to, że warunki użytkowania są całkowicie poza naszą kontrolą.