

KARTA TECHNICZNA

nazwa produktu: **UNIMETAL**

aktualizacja karty: 24.04.2022

Opis:

UNIMETAL to metal molekularny w postaci tiksotropowej pasty, przeznaczony do wykonywania napraw wad odlewniczych w odlewach z żeliwa i staliwa. Jego wysokie parametry wytrzymałościowe sprawiają, że sprawdza się w trudnych warunkach eksploatacji, a dzięki dobrze dopasowanej kolorystyce naprawiane miejsca są mało widoczne na powierzchni odlewu. Utwardzony UNIMETAL można obrabiać mechanicznie poprzez toczenie, frezowanie oraz szlifowanie.

Zastosowanie:

UNIMETAL stosowany jest w wielu gałęziach przemysłu, jednak szczególnie polecany jest do reperacji wad odlewniczych w różnego rodzaju odlewach będących częściami maszyn przemysłowych, energetycznych, czy budowlanych, między innymi: korpusach pomp, korpusach zaworów, obudów przekładni, korpusów silników, cięgien, kół zębatach, wtłazów, pokryw i wielu innych.

Parametry użytkowe:

- barwa	-	metaliczna szara
- proporcje mieszania (składnik A : składnik B)	-	2,5 : 1
- czas przydatności do użycia	-	30 minut w temperaturze 20 °C
- utwardzenie wstępne	-	4 godziny w temperaturze 20 °C
- utwardzenie całkowite	-	12 godzin w temperaturze 20 °C

Parametry wytrzymałościowe:

- twardość metodą wciskania kulki	PN-93/C-89030/01	164	MPa
- twardość metodą Barcola	ASTM D-258387	50	°Barcola
- twardość metodą Shore'a	PN-80/C-04238	87	°Shore'a
- twardość metodą Rockwella	PN-93/C-89030/02	143,07	
- wytrzymałość na ściskanie	PN-83/C-89031	96	MPa
- wytrzymałość na zginanie	PN-79/C-89027	44,1	MPa
- moduł przy zginaniu	PN-82/C-89051	6795	MPa
- wytrzymałość na ścinanie/aluminium/	PN-69/C-893	9,1	MPa
- odporność temperaturowa (praca ciągła)		100 – 120	°C
- odporność temperaturowa chwilowa		200	°C

Sposób naprawy:

Naprawiane miejsca powinny być czyste, suche i odtłuszczone. Powierzchniom gładkim należy nadać chropowatość. Pożądany efekt można uzyskać najprościej przez zgrubne szlifowanie, piaskowanie lub śrutowanie, a następnie dokładnie zmyć preparatem SURFACE CLEANER. Na tak przygotowaną powierzchnię należy nałożyć dobrze wymieszane ze sobą składniki UNIMETALU, dokładnie wcierając w metal pierwszą warstwę, a następnie nałożyć kolejną warstwę na żądaną grubość.

Przepisy BHP:

Podane w karcie charakterystyki preparatu.

Atest:

Produkt posiada atest Państwowego Zakładu Higieny.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach w temperaturze od 10 do 25 °C, z dala od źródeł ognia i ciepła. Nie wystawiać na działanie promieni słonecznych.

Informacje zawarte w tej karcie technicznej przedstawiają aktualny stan naszej wiedzy w tej dziedzinie. Naszą intencją jest przekazanie użytkownikowi podstawowych informacji dotyczących możliwości zastosowania naszego wyrobu. Należy przez to rozumieć, że użytkownik powinien adaptować daną do własnych potrzeb i możliwości. Za uzyskane wyniki nie możemy ponosić odpowiedzialności ze względu na to, że warunki użytkowania są całkowicie poza naszą kontrolą.