

Epoksyd wysokocynkowy

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy o dużej zawartości metalicznego cynku, przeznaczony do doskonałej ochrony antykorozyjnej jako system jednopowłokowy lub grunt w wysokiej klasy systemach. Zawiera 90% wag. cynku w powłoce.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt nakładany na prefabrykacji lub na budowie, stosowany w wysokiej klasy systemach do ochrony stali w agresywnych środowiskach, jak: konstrukcje przybrzeżne, rafinerie, zakłady chemiczne i petrochemiczne, energetyczne, mosty, zakłady papiernicze.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZINC 72

Kolor Szary

Połysk Mat

Objętościowa zawartość substancji stałych 60%

Typowa grubość 50-75 mikronów (2-3 milical) na sucho, co odpowiada 83-125 mikronom (3,3-5 milical) na mokro

Wydajność teoretyczna 8 m²/litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
321 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych

Wydajność praktyczna Należy uwzględnić odpowiedni współczynnik strat

Metoda aplikacji Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Walek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	45 min.	6 godz.	8 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	35 min.	4 godz.	6 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	25 min.	90 min.	4 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	20 min.	45 min.	2 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu (typowa) Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 33°C (91°F); Mieszanina 32°C (90°F)

Ciężar właściwy 2,77 kg/l (23,1 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych (VOC) 149 g/kg
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd wysokocynkowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Interzinc 72, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 40-75 mikronów (1.5-3.0 millicali).

Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Interzinc 72 jest odpowiedni do aplikacji na nie ekspozowane atmosferycznie konstrukcje stalowe świeżo zabezpieczone prefabrykacyjnymi krzemianowo-cynkowymi gruntami czasowej ochrony.

Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne lub pokryta jest produktami korozji cynku, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwnem całości powierzchni. Inne typy gruntów czasowej ochrony nie są odpowiednie do przemalowania i będą wymagały kompletnego usunięcia przez czyszczenie strumieniowo-ściernie.

Szwy spawalnicze i powierzchnie uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie ścierniwnem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Proporcje mieszania	4.0 części : 1.0 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 12 godz.	15°C (59°F) 10 godz.	25°C (77°F) 8 godz.	40°C (104°F) 5 godz.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany		Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)	
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Może być wymagane rozcieńczenie.		Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary		Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)	
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary		Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)	
Rozcieńczalnik	International GTA220		Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.	
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie przepłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi opóźnieniami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z miejscowymi regulacjami prawnymi.			

Epoksyd wysokocynkowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Aby uzyskać dobre własności antykorozyjne, należy osiągnąć minimalną grubość systemu 40 mikronów (1,5 mils). Powłoka o takiej grubości będzie jednorodna, jeśli zastosuje się ok. 10% rozcieńczalnika International.

Kiedy Interzinc 72 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura malowanej powierzchni zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

Gdy Interzinc 72 jest zastosowany jako grunt w systemie eksponowanym w wodzie, minimalna grubość powłoki musi wynosić 65 µm (2,5 mils), aby zapewnić właściwą ochronę przed korozją.

Zbyt grube warstwy Interzinc 72 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Nadmierna grubość warstwy może prowadzić do rozwarstwień przy przemalowywaniu systemami grubopowłokowymi.

Jeśli Interzinc 72 był sezonowany przed nakładaniem powłoki nawierzchniowej, sprawdzić, czy zostały usunięte wszystkie sole cynku przed kolejną aplikacją.

Interzinc 72 nie jest odpowiedni do eksploatacji w środowisku kwaśnym ani alkalicznym.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- British Gas Specification PA9 and PA10

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzinc 72 może być pokrywany wieloma wysokiej klasy powłokami nawierzchniowymi, takimi jak:

Intercure 200	Intergard 411
Intercure 420	Intergard 475HS
Intercure 422	Interseal 670HS
Intergard 251	Intersheen 73
Intergard 269	Intertuf 708
Intergard 400	Interzone 505
Intergard 405	Interzone 954
Intergard 410	

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących/nawierzchniowych, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Epoksyd wysokocynkowy

INFORMACJE
DODATKOWE

Dalsze informacje dotyczące norm branżowych, terminów i skrótów użytych w tej karcie danych można znaleźć w następujących dokumentach dostępnych na stronie www.international-pc.com:

- Definicje i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI
OSTROŻNOŚCI,
BEZPIECZEŃSTWO I
HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	10 litr	8 litr	10 litr	2 litr	2.5 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z AkzoNobel.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY (TYPOWY)	Komplet	Składnik A	Składnik B
	10 litr	27.3 kg	2.1 kg

PRZECHOWYWANIE	Okres trwałości	12 miesięcy (baza) i 18 miesiące (utwardzacz) minimum w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	-----------------	---

Ważna uwaga

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzając wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2023-09-12

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2023-09-12.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę AkzoNobel.

www.international-pc.com