

Farba winylowa przeciwkorozyjna

OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowa farba winylowa bezsmółowa przeciwkorozyjna, którą można stosować w temperaturach do -5° C.

PRZEZNACZENIE

Jako warstwa przeciwkorozyjna do rejonów powyżej i poniżej linii wodnej, a także jako warstwa uszczelniająca na farby przeciwpiorostowe zawierające trójbutylocynę (TBT).
Odpowiednia do stosowania w obecności kontrolowanej ochrony katodowej.
Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy lub konserwacji podczas rejsu.

INFORMACJA O PRODUKCIE

Kolor	JVA202-Aluminiowy (Aluminium), JVA207-Czarny (Black)
Wykończenie/połysk	Nie dotyczy
składnik B (utwardzacz)	Nie dotyczy
Zawartość składników stałych	40% ± 2% (ISO 3233:1998)
Proporcje mieszania	Nie dotyczy
Typowa grubość warstwy	75 mikronów suchej warstwy (188 mikronów warstwy na mokro)
Wydajność teoretyczna	5,33 m²/l przy grubości 75 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
Metoda nakładania	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek
Temperatura zapłonu	Farba jednoskładnikowa 26°C (Produkt produkowany i dostarczany w Korei ma punkt zapłonu 21°C, ze względu na lokalne źródło rozpuszczalnika. Nie ma to żadnego szkodliwego skutku na efektywność produktu)
Czas indukcji	Nie dotyczy

Informacje dotyczące schnięcia

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	4 godz.	4 godz.	2 godz.	60 min.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	24 godz.	12 godz.	8 godz.	4 godz.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia

Przemalowanie przez	Temperatura podłoża							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interfine 599	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Interlac 665	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intersheen 579	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intersmooth 360SPC	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intersmooth 365SPC	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intersmooth 7460HS SPC	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intersmooth 7465HS SPC	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intersmooth 7465Si SPC	16 godz.	7 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Interswift 6800HS	16 godz.	14 dni	12 godz.	14 dni	8 godz.	14 dni	5 godz.	14 dni
Intertuf 203	16 godz.	6 mies.	12 godz.	6 mies.	8 godz.	6 mies.	4 godz.	6 mies.

Uwaga W przypadku innych farb przeciwpiorostowych należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)	529 g/l jak dostarczono (EPA Method 24) 498 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 473 g/l co odpowiada koreańskiemu prawu dotyczącego ochrony czystego powietrza.
Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać zróżnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.	

Farba winylowa przeciwkorozyjna

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

Gdy Intertuf 203 jest testowany zgodnie z ASTM D5108-96 (modified), to tworzy przeszkodę do wylugowania trójbutylowy (TBT) ze znajdującej się pod nim warstwy farby przeciwporostowej zawierającej trójbutylowy (TBT). Kontynuowane są długoterminowe testy.

Kontakt z żywnością - Transport zboża (NOHH)

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.

Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

NOWA BUDOWA

Jeżeli jest konieczne, to należy usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie.

Spoiny i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) lub mechanicznie do standardu Pt 3 (JSRA SPSS:1984).

W przypadku poliwinylbutyralowego (PVB) oraz nieaprobowanego gruntu ochrony czasowej powierzchnia powinna być oczyszczona strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

W przypadku epoksydowych tlenkowo-żelazowych gruntów ochrony czasowej należy upewnić się, że warstwa nienaruszonego gruntu jest czysta i sucha. Spoiny i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone do specyfikowanego standardu (np. Sa 2½ w/g ISO 8501-1:2001).

W przypadku gruntu wysokocynkowego oczyścić omiatając strumieniowo-ściernie gritem do uzyskania standardu AS 2 (International Sweep Blast Standards) lub mechanicznie do standardu Pt 3 (JSRA SPSS:1984).

Grunt powinien być nałożony na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie zanim wystąpi proces utleniania. Jeżeli zaobserwuje się utlenianie, to cała utleniona powierzchnia musi być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie do wyżej określonego standardu.

W sprawie rozdzielania systemu przeciwkorozyjnego, gdy warstwa farby Intertuf 203 jest spłowiała, należy skonsultować się z przedstawicielem International.

CAŁKOWITA RENOWACJA

Oczyścić strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeżeli między czasem oczyszczenia a nakładaniem farby Intertuf 203 rozpoczął się proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie w celu uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu.

Wady powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub naprawianie w inny odpowiedni sposób.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 11 zamiast Pt 3 (JSRA SPSS:1984)

Farba winylowa przeciwkorozyjna

NAKLADANIE

Mieszanie	To jest produkt jednoskładnikowy i przed użyciem powinien być zawsze dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.
Rozcieńczalnik	Nie jest zalecane. Użyć International GTA007 tylko w wyjątkowych przypadkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,53-0,66 mm (21-26 milicali) ciśnienie farby na wylocie z dyszy nie niższe niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Natrysk konwencjonalny	Malowanie natryskiem konwencjonalnym nie jest zalecane.
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Wałek	Malowanie wałkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.
Środek czyszczący	International GTA007
Przerwy w pracy i czyszczenie	Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA007. Cała nieużyta ilość produktu powinna być przechowywana w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po przechowywaniu w częściowo napełnionych pojemnikach mogą pojawić się kożuchy na powierzchni i/lub może zwiększyć się lepkość produktu. Przed użyciem produkt należy przefiltrować.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają użycia odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Farba winylowa przeciwkorozyjna

OGRANICZENIA

Najlepszą jakość wykonania uzyskuje się, gdy farba Intertuf 203 jest nakładana na powierzchnię stali oczyszczonej strumieniowo-ściernie.

Farba Intertuf 203 JVA202 aluminium musi być specyfikowana jako pierwsza warstwa systemu przeciwkorozyjnego. Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszczeniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	obj.	opakowanie
20 l	20 l	20 l
5 galon amerykański	5 galon amerykański	5 galon amerykański

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
20 l	24.04 kg
5 galon amerykański	50.2 funt

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności 24 miesiące w temperaturze 25°C pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych zacienionych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

JVA204 - Brązowa (tylko w państwach Mercosur - Argentyna, Brazylia, Chile i Urugwaj)
Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażeń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com