

Poliuretan

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy, grubopowłokowy podkładowy/nawierzchniowy poliuretan akrylowy z antykorozyjną pigmentacją fosforanem cynku oraz doskonałą trwałością i możliwością przemalowania po długim czasie.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Przeznaczony do stosowania bezpośrednio na metal jako jednowarstwowy podkład/nawierzchnia.

Interthane 1070 zapewnia barierową ochronę antykorozyjną, trwałość i dekoracyjne wykończenie.

Idealny do stosowania w umiarkowanym środowisku korozyjnym, np. kategorii C3 wg ISO 12944-2:1998.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTHANE 1070

Kolor	Ograniczony zakres
Połysk	Półpołysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	56% ± 2% (zależnie od koloru)
Typowa grubość	150-200 mikronów (6-8 milicali) na sucho, co odpowiada 268-357 mikronom (10,7-14,3 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	2,80 m ² /litr przy 200 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 112 st.kw./galon przy 8 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Należy uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	90 min.	30 godz.	30 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	75 min.	16 godz.	16 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	60 min.	5 godz.	5 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	45 min.	2.5 godz.	2.5 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu (typowa)	Składnik A 35°C (95°F); Składnik B 50°C (122°F); Mieszanina 35°C (95°F)			
Ciężar właściwy	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)			
Zawartość lotnych związków organicznych (VOC)	3.14 lb/gal (377 g/l)	EPA Metoda 24		
	275 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU)		
	367 g/lit	Chińska Norma Krajowa GB23985		

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Poliuretan

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i poddane obróbce zgodnie z ISO 8504:2000

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeżeli nastąpiło utlenienie powierzchni pomiędzy oczyszczaniem a aplikacją Interthane 1070, należy poddać ją ponownie oczyszczaniu strumieniowemu do uzyskania wymienionego wyżej standardu wizualnego. Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub poddane innej, właściwej obróbce.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50 mikronów (2 milicale).

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Proporcje mieszania	7 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 7 godz.	15°C (59°F) 3,5 godz.	25°C (77°F) 2 godz.	40°C (104°F) 45 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,58 mm (17-23 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Odpowiedni	Używaj odpowiedniego rekomendowanego sprzętu		
Pędzel	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
Wałek	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
Rozcieńczalnik	International GTA713 (lub International GTA056)	Rozcieńczanie zwykle nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania większej ilości informacji dotyczących aplikacji w ekstremalnych warunkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA713 (lub International GTA056)			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA713. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA713. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natrykiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Poliuretan

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Poziom połysk i jakość wykończenia powłoki zależy od metody aplikacji. Jak to tylko możliwe, unikać mieszania metod aplikacji na tych samych powierzchniach.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Kiedy Interthane 1070 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Wykonawcy powinni być świadomi tego, że możliwość nakładania Interthane 1070 w jednej warstwie będzie uzależniona od temperatury podłoża. Przy wyższych temperaturach stali bardziej prawdopodobne jest osiągnięcie cienkich warstw.

Ten produkt może być rozcieńczany tylko zalecanymi rozcieńczalnikami International. Stosowanie alternatywnych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających alkohole, może poważnie wstrzymywać proces sieciowania powłoki.

Nie aplikować na stal o temperaturze poniżej 5°C (41°F).

Kiedy aplikuje się Interthane 1070 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki.

Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych i w niskich temperaturach.

Wartość przyczepności powłok nawierzchniowych nałożonych na sezonowany Interthane 1070 jest mniejsza od tych po nałożeniu na świeży produkt, jest jednak zadowalająca dla specyfikowanych celów końcowego przeznaczenia.

Ten produkt nie jest zalecany do stosowania w warunkach stałego zanurzenia. Kiedy spodziewane są poważne zachłapania chemikaliami lub rozpuszczalnikami, skontaktuj się z International Protective Coatings po informacje dotyczące odpowiednich produktów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłach produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interthane 1070 został opracowany jako wyrób bezpośrednio na metal.

Odpowiednie powłoki nawierzchniowe to:

Interthane 990
Interthane 1070

Więcej informacji o systemie kompatybilnym można uzyskać w International Protective Coatings.

Poliuretan

INFORMACJE
DODATKOWE

Dalsze informacje dotyczące norm branżowych, terminów i skrótów użytych w tej karcie danych można znaleźć w następujących dokumentach dostępnych na stronie www.international-pc.com:

- Definicje i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI
OSTROŻNOŚCI,
BEZPIECZEŃSTWO I
HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Uwaga: Zawiera izocyjaniany. Przy aplikacji natryskowej należy stosować maskę z nadmuchem powietrza.

WIELKOŚĆ
OPAKOWAŃ

Komplet

Składnik A

Składnik B

Obj. Opak.

Obj. Opak.

20 litr

17.5 litr

20 litr

2.5 litr

3.7 litr

5 US gal

4.38 US gal

5 US gal

0.63 US gal

1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z AkzoNobel.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY
(TYPOWY)

Komplet

Składnik A

Składnik B

20 litr

27 kg

3.1 kg

5 US gal

55.1 lb

6.4 lb

PRZECHOWYWANIE

Okres trwałości

24 miesiące (Składnik A) i 18 miesięcy (Składnik B) w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Ważna uwaga

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2023-06-07

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2023-06-07.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę AkzoNobel.

www.international-pc.com