

Epoksyd tolerujący gorszy stopień przygotowania powierzchni

OPIS PRODUKTU

Stosowanie farby z zimowym utwardzaczem EGA248 (EGA056 w Ameryce Północnej)

Dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba epoksydowa o niskiej zawartości LZO i wysokiej zawartości części stałych. Renowacyjna powłoka tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Do aplikacji na wiele rodzajów podłoży, w tym na ręcznie przygotowaną zardzewiałą stal, stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie oraz wodą pod wysokim ciśnieniem a także na szereg wysezonowanych powłok w dobrej kondycji.

Zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną konstrukcji przemysłowych, nadbrzeżnych, w zakładach celulozowo-papierniczych, na mostach, konstrukcjach morskich i przybrzeżnych, zarówno przy ekspozycji atmosferycznej jak i w zanurzeniu.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERSEAL 670HS

Kolor Dostępna w szerokiej gamie kolorystycznej, w tym w kolorze aluminium

Połysk Półpołysk (Aluminium jest półmatowe)

Objętościowa zawartość substancji stałych 82% ± 3% (w zależności od koloru)

Typowa grubość 100-250 mikronów (4-10 milicali) na sucho, co odpowiada 122-305 mikronom (4,9-12,2 milicali) na mokro

Wydajność teoretyczna 6,56 m²/litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
263 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych

Wydajność praktyczna Należy uwzględnić odpowiedni współczynnik strat

Metoda aplikacji Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
-5°C (23°F)	24 godz.	72 godz.	72 godz.	12 tygodnie ¹
0°C (32°F)	16 godz.	56 godz.	56 godz.	10 tygodnie ¹
5°C (41°F)	9 godz.	36 godz.	36 godz.	8 tygodnie ¹
10°C (50°F)	5 godz.	24 godz.	24 godz.	6 tygodnie ¹

¹ Odnosi się do końcowego zastosowania w zanurzeniu. W przypadku eksploatacji bez zanurzenia maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy określony jest jako „Wydłużony”; zobacz Definicje i skróty AkzoNobel.

Sprawdź w Charakterystyce Produktu informacje o czasach przemalowania farbą nawierzchniową. Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Powyższe czasy schnięcia na dotyk odnoszą się raczej do utwardzania chemicznego niż fizycznego wysychania ze względu na twardnienie filmu w temperaturach poniżej 0°C (32°F).

Letnim utwardzaczem utwardzanie również jest możliwe; proszę zapoznać się z alternatywnym arkuszem danych, aby uzyskać szczegółowe informacje.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu (typowa) Składnik A 36°C (97°F); Składnik B 56°C (133°F); Mieszanina 33°C (91°F)

Ciężar właściwy 1,6 kg/l (13,4 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych (VOC) 2.00 lb/gal (240 g/l) EPA Metoda 24

114 g/kg

Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU)

151 g/lit

Chińska Norma Krajowa GB23985

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd tolerujący gorszy stopień przygotowania powierzchni

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Skuteczność zabezpieczenia będzie zależna od stopnia przygotowania powierzchni. Malowana powierzchnia musi być czysta i wolna od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000

Nagromadzony brud i sole rozpuszczalne należy usunąć. Zwykle wystarcza użyć w tym celu szczotki z miękkim włosiem i wyczyścić powierzchnię na sucho. Sole rozpuszczalne usuwa się myjąc powierzchnię słodką wodą.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Do eksploatacji w zanurzeniu Interseal 670HS musi być nakładany na powierzchnie obrobione strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Przy ekspozycji w atmosferze najlepszą ochronę uzyskuje się, gdy Interseal 670HS jest nakładany na powierzchnie przygotowane do min. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) lub SSPC-SP6.

Wady podłoża ujawnione po obróbce strumieniowo-ścierniej powinny być zeszlifowane, wypełnione lub naprawione w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Przygotowanie ręczne lub mechaniczne

Czyszczenie ręczne lub narzędziami mechanicznymi do stopnia minimum St2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP2.

Należy zwrócić uwagę, aby cała zgorzelina i rdza wielowarstwowa została usunięta, zaś obszary które nie mogą być odpowiednio oczyszczone przy pomocy szczotek lub młotków igłowych, powinny być miejscowo oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) albo SSPC-SP6. Stopień oczyszczenia będzie zwykle odniesiony do stanu wyjściowego C lub D w tych normach.

Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem / czyszczenie strumieniowo-ściernie na mokro

Może być zaaplikowany na powierzchnie przygotowane do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 6, które pokryły się rdzą nalotową do stopnia nie gorszego niż HB2½M (zgodnie z International Hydroblasting Standards). Dopuszcza się, pod pewnymi warunkami, aplikację na wilgotne podłoża. Dalsze informacje są osiągalne w International Protective Coatings.

Powłoki wysezonowane

Interseal 670HS jest przewidziany do przemalowania ograniczonej liczby starych, nienaruszonych, bardzo dobrze przyczepnych powłok. Luźne czy odpadające powłoki powinny być usunięte z tych obszarów aż do miejsc gdzie stara powłoka jest w dobrym stanie. Stare powłoki nawierzchniowe z zachowanym połyskiem mogą wymagać szorstkowania dla uzyskania fizycznej przyczepności. Patrz sekcja "Charakterystyka Produktu" w celu uzyskania dalszych informacji.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
Proporcje mieszania	5.67 części: 1 części objętościowo		
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 4 godz.	10°C (50°F) 3 godz.	
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,45-0,58 mm (18-23 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)	
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E
Pędzel	Zalecany	Zwykle osiąga się 100-125 mikronów (4,0-5,0 milicali)	
Wałek	Zalecany	Zwykle osiąga się 75-100 mikronów (3,0-4,0 milicali)	
Rozcieńczalnik	International GTA220		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 (lub GTA415)		
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie przepłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.		
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natrykiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.		

Epoksyd tolerujący gorszy stopień przygotowania powierzchni

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Dla zastosowania w warunkach zanurzenia w wodzie, powierzchnia musi być przygotowana do stopnia minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 10, a następnie Interseal 670HS nałożony w kilku warstwach do osiągnięcia grubości finalnej minimum 250 mikronów (10 millicali).

W przypadku eksploatacji w zanurzeniu nie zaleca się stosowania kolorów pochodzących z baz chromascan jako pierwszej warstwy.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Jeśli do czyszczenia strumieniowo-ściernego na mokro użyto wody słonej, powierzchnia obrabiana musi być starannie spłukana wodą słodką przed aplikacją Interseal 670HS. Rdza nalotowa w stopniu lekkim jest dopuszczalna, jednak nie należy pozostawiać podłoża zbyt wilgotnego. Kałuże i pozostałości wody muszą być usunięte.

Interseal 670HS może być aplikowany na właściwie uszczelnione powierzchnie betonowe; prosimy o kontakt z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowej porady wzgl. Specyfikacji i gruntowania.

Interseal 670HS jest odpowiedni dla przemalowywania nie uszkodzonych, starych systemów alkidowych, epoksydowych i poliuretanowych. Jednakże ten produkt nie jest zalecany, jeśli poprzednimi powłokami były powłoki termoplastyczne, takie jak chlorokauczuki czy winyle. Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings dla uzyskania alternatywnych zaleceń.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Interseal 670HS może utwardzać się w temperaturach poniżej 0°C (32°F). Jednakże, ten produkt nie powinien być aplikowany przy temperaturach poniżej 0°C (32°F) kiedy istnieje możliwość oblodzenia podłoża.

Poziom połysku i jakość wykończenia powłoki zależy od metody aplikacji. Jak to tylko możliwe, unikać mieszania metod aplikacji na tych samych powierzchniach.

Jak wszystkie powłoki epoksydowe, przy ekspozycji zewnętrznej Interseal 670HS będzie ulegał kredowaniu i dyskoloracji. Zjawisko to nie wpłynie na pogorszenie własności antykorozyjnych. Stopień skredowania zależy od warunków klimatycznych i zwykle ogranicza się do cienkiej warstewki powierzchniowej. Kredowanie jedynie wtedy może osłabić własności antykorozyjne, jeśli skredowana powłoka będzie usuwana, np. przy jednoczesnym działaniu silnego promieniowania UV i okresowego działania silnego strumienia wody.

Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych.

Interseal 670HS może być stosowany jako pokładowy system antypoślizgowy przez modyfikację z dodatkiem kruszywa GMA 132 (zmieloną krzemionką). Aplikację należy prowadzić na powierzchni odpowiednio zagruntowanej. Zwykle nakłada się w grubościach 500-1000 mikronów (20-40 millicali). Zaleca się odpowiednio duże pistolety z dyszami zasypowymi (np. Sagola 429 lub dysze powietrzne zaopatrzone w końcówki 5-10 mm). Szpachle lub wałki mogą być stosowane tylko do małych powierzchni. Alternatywnie, możliwe jest zastosowanie metody narzutowej. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dalszych szczegółów.

Okres przemalowania zalecanymi warstwami nawierzchniowymi

Temperatura	Suchość dotykowa	Pełne utwardzenie	Minimalny czas do przemalowania zalecanymi warstwami nawierzchniowymi	
			Minimalne	Maksymalne
-5°C (23°F)	24 godziny	72 godziny	72 godziny	12 tygodni
0°C (32°F)	16 godzin	56 godzin	42 godziny	10 tygodni
5°C (41°F)	9 godzin	36 godzin	36 godzin	8 tygodni
10°C (50°F)	5 godzin	24 godziny	16 godzin	6 tygodni

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interseal 670HS zwykle będzie aplikowany na odpowiednio przygotowane podłoża stalowe. Może być jednak stosowany również na odpowiednio zagruntowane powierzchnie.

Rekomendowane farby gruntujące:

Intercure 200	Intergard 269
Interplus 356	Interzinc 315
Interzinc 52E	

Tam gdzie wymagana jest dekoracyjna farba nawierzchniowa, zaleca się zastosowanie następujących produktów:

Interfine 878	Interfine 979
Intergard 740	Interthane 870
Interthane 990	Interthane 990E

Epoksyd tolerujący gorszy stopień przygotowania powierzchni

INFORMACJE DODATKOWE

Dalsze informacje dotyczące norm branżowych, terminów i skrótów użytych w tej karcie danych można znaleźć w następujących dokumentach dostępnych na stronie www.international-pc.com:

- Definicje i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	17 litr	20 litr	3 litr	3.7 litr
	5 US gal	4.25 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal
		gal		gal	
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z AkzoNobel.					

CIĘŻAR WYSYŁKOWY (TYPOWY)	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr	30.8 kg	3.5 kg
	5 US gal	64.9 lb	6.8 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres trwałości	18 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	-----------------	---

Ważna uwaga

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2023-07-21.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę AkzoNobel.

www.international-pc.com