

Uniwersalny grunt na bazie czystego epoksydu

OPIS PRODUKTU

Jasny uniwersalny grunt czysty epoksydowy o dobrej odporności na ścieranie i dobrych własnościach przeciwkorozyjnych. Odpowiedni do nakładania w niskich temperaturach.

PRZEZNACZENIE

Jako uniwersalny grunt, który może być nakładany bezpośrednio na warstwę mechanicznie przygotowanego gruntu ochrony czasowej. Odpowiednia do stosowania w obecności kontrolowanej ochrony katodowej. Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy lub konserwacji podczas rejsu.

INFORMACJA O PRODUKCIE Kolor

KUA760-Red Aluminium, KUA761-Czerwony (Red), KUA763-Szary (Grey), KUA765-Szary Alumiiniowy, KUA769-Czarny (Black), KUA766-Biały (Off White – w kolorze złamanej bieli)

Wykończenie/połysk

Nie dotyczy

składnik B (utwardzacz)

KUA764

Zawartość składników stałych

68% ± 2% (ISO 3233:1998)

Proporcje mieszania

3 objętości składnika A z 1 objętości składnika B

Typowa grubość warstwy

125 mikronów suchej warstwy (184 mikronów warstwy na mokro). Zakres 100 - 200 mikronów suchej warstwy, (147 - 294 mikronów warstwy na mokro), może być specyfikowany zależnie od końcowego zastosowania.

Wydajność teoretyczna

5,44 m²/l przy grubości 125 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat

Metoda nakładania

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek

Temperatura zapłonu

Składnik A 28°C; Składnik B 27°C; Mieszanina 29°C

Informacje dotyczące schnięcia

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	4 godz.	3 godz.	60 min.	50 min.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	25 godz.	16 godz.	3 godz.	2 godz.
Okres żywotności	6 godz.	5 godz.	2 godz.	50 min.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia

Temperatura podłoża

Przemalowanie przez	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interfine 691	25 godz.	28 dni	16 godz.	21 dni	3 godz.	3 dni	2 godz.	1 dni
Interfine 979	25 godz.	14 dni	16 godz.	14 dni	3 godz.	7 dni	2 godz.	3 dni
Intergard 263	25 godz.	3 mies.	16 godz.	3 mies.	3 godz.	3 mies.	2 godz.	3 mies.
Intergard 269	25 godz.	6 mies.	16 godz.	6 mies.	3 godz.	6 mies.	2 godz.	6 mies.
Intergard 276	25 godz.	6 mies.	16 godz.	6 mies.	3 godz.	6 mies.	2 godz.	6 mies.
Intergard 410	25 godz.	2 mies.	16 godz.	2 mies.	3 godz.	2 mies.	2 godz.	2 mies.
Powierzchnie zanurzone								
Intergard 410	25 godz.	3 mies.	16 godz.	3 mies.	3 godz.	3 mies.	2 godz.	3 mies.
Powierzchnie niezamurzone								
Intergard 740	25 godz.	14 dni	16 godz.	14 dni	3 godz.	14 dni	2 godz.	14 dni
Intergard 7600								
Powierzchnie zanurzone	25 godz.	2 mies.	16 godz.	2 mies.	3 godz.	2 mies.	2 godz.	2 mies.
Intergard 7600								
Powierzchnie niezamurzone	25 godz.	6 mies.	16 godz.	6 mies.	3 godz.	6 mies.	2 godz.	6 mies.
Interlac 665								
Intersheen 579	25 godz.	4 dni	16 godz.	4 dni	3 godz.	4 dni	2 godz.	4 dni
Intersleek 731	25 godz.	3 dni	16 godz.	3 dni	3 godz.	24 godz.	2 godz.	24 godz.
Intersleek 731	-	-	-	-	4.5 godz.	48 godz.	3 godz.	48 godz.
Intersleek 737	-	-	-	-	4.5 godz.	48 godz.	3 godz.	48 godz.
Interthane 990	25 godz.	7 dni	16 godz.	7 dni	3 godz.	4 dni	2 godz.	4 dni

Uwaga

W pewnych warunkach środowiskowych można rozważyć wydłużenie **maksymalnego** okresu do przemalowania dla systemów zanurzeniowych Intergard 7600/Intergard 7600 i dla systemu Intergard 7600/Interlac 665. Aby uzyskać dokładniejsze wskazówki, skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem. Intergard 7600 może być przemalowany produktem Intersleek 731 w temperaturze powyżej 15°C. W temperaturze 15°C minimalny odstęp czasowy wynosi 5 godzin, a maksymalny 48 godzin. Intergard 7600 może być przemalowany produktem Intersleek 737 w temperaturze powyżej 10°C. W temperaturze 10°C minimalny odstęp czasowy wynosi 5 godzin, a maksymalny 48 godzin.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

298 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)
203 g/kg dla cieklej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
272 g/l Chiński Standard Krajowy GB23985

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać różnicowaniu zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Marine Coatings

Uniwersalny grunt na bazie czystego epoksydu

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Ognioodporność - zgodnie z przepisami Marine Equipment Directive
- Ognioodporność - Rozprzestrzenianie płomienia na powierzchni (Exova Warringtonfire)
- Ognioodporność - Zadymienie & Toksyczność (Exova Warringtonfire)
- Kontakt z żywnością - Transport zboża (NOHH)

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.

Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikami).

NOWA BUDOWA

Jeżeli jest konieczne, to należy usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Spoiny i miejsca uszkodzone lub spękanie gruntu prefabrykacyjnego powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) lub mechanicznie do standardu Pt3 (JSRA SSPS:1984).

Nienaruszone warstwy aprobowanych gruntów prefabrykacyjnych muszą być czyste, suche, wolne od rozpuszczalnych soli oraz jakichkolwiek innych zanieczyszczeń.

Warstwy nieaprobowanych gruntów prefabrykacyjnych muszą być całkowicie usunięte przez oczyszczanie strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). W niektórych przypadkach akceptowalne może być omiatanie strumieniowo-ściernie zgodnie z International Paint Standard (np. AS2 lub AS3). Skonsultuj się ze swoim Przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

CAŁKOWITA RENOWACJA

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2 (ISO 8501-1:2007). Jeżeli między czasem oczyszczenia a nakładania Intergard 7600 rozpoczął się proces utleniania, to powierzchnia musi być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie do uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu. Wady powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub obrabianie w inny odpowiedni sposób.

Lub

International Paint Hydroblasting Standard HB2, gdzie rdza nalotowa nie jest gorsza niż HB2M. Hydroblasting jest zalecany tylko w przypadku kadłubów eksploatowanych pod wodą, nad wodą lub konstrukcji pracujących na powierzchni.

Lub

International Paint Slurry Blasting Standard SB2, gdzie rdza nalotowa nie jest gorsza niż SB2M. Obróbka hydrościerna jest zalecana tylko w przypadku kadłubów eksploatowanych pod wodą, nad wodą lub konstrukcji pracujących na powierzchni.

NAPRAWA /KONSERWACJA PODCZAS REJSU

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 6 zamiast Sa 2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 11 zamiast Pt 3 (JSRA SPSS:1984)

Uniwersalny grunt na bazie czystego epoksydu

NAKLADANIE

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. Raz zmieszany komplet musi być zużyty w czasie określonego okresu żywotności. (1) Wymieszać składnik A mieszadłem mechanicznym. (2) Połączyć całe ilości utwardzacza (składnik B) i bazy (składnik A) i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.
Rozcieńczalnik	International GTA220. Rozcieńczanie nie jest wymagane. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących malowania w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,66-0,79 mm (26-31 millicali) ciśnienie farby na wylocie z dyszy nie niższe niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Walek	Malowanie walekiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.
Środek czyszczący	International GTA822. Wybór środka myjącego może podlegać lokalnym przepisom. Aby uzyskać szczegółowe porady, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem.
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprzęcie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA822. Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszanymi kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA822. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezwytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają użycia odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Uniwersalny grunt na bazie czystego epoksydu

OGRA NICZENIA

Przed przema lowaniem powłoka Intergard 7600 powinna być umyta wodą słodką pod wysokim ciśnieniem oraz/lub, jeżeli konieczne, przemyta rozcieńczalnikami w celu upewnienia się, że wszystkie osadzone zanieczyszczenia zostały usunięte.

Farba Intergard 7600 może być nakładana przy temperaturze podłoża obniżonej do -5°C, jednak przy przema lowywaniu w niskich temperaturach należy wziąć pod uwagę, że pozostałe warstwy systemu mogą wymagać wyższej temperatury w celu całkowitego utwardzenia.

Informacja dotycząca przema lowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przema lowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	Składnik A obj.	opakowanie	Składnik B obj.	opakowanie
20 l	15 l	20 l	5 l	5 l

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIEŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
20 l	32 kg

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności	15 miesięcy w temperaturze 25°C. Materiał do powtórnej inspekcji po tym czasie. Przechowywać w suchych i zadaszonych warunkach w temperaturach z dala od źródeł ciepła i zapłonu.
------------------	---

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2023

www.international-marine.com