

Epoksyd

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa farba doszczelniająca, pigmentowana błyszczem żelaza. Formułowana wg zastrzeżonej technologii polimerowej, która zapewnia szybkie utwardzanie i przemalowanie nawet w niskich temperaturach.

ZAŁECANY ZAKRES STOSOWANIA

Do skutecznego doszczelniania gruntów krzemianowo-cynkowych w celu zapobiegania kraterowaniu następnych warstw. Może być także stosowany do doszczelniania natryskiwanej na gorąco powłoki cynkowej lub aluminiowej jako samodzielne wymalowanie jednowarstwowe, lub jako podkład pod odpowiednią powłokę nawierzchniową, gdy jest to wymagane.

Intergard 405 jest odpowiedni do stosowania jako składnik systemów powłokowych w wielu środowiskach o wysokiej korozyjności, jak konstrukcje przybrzeżne, instalacje petrochemiczne i chemiczne, mosty, rafinerie, zakłady celulozowo-papiernicze i elektrownie.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 405

Kolor	Czerwony tlenkowy
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	38%
Typowa grubość	25 mikronów (1 milicale) na sucho, co odpowiada 66 mikronom (2,6 milicale) na mokro.
Wydajność teoretyczna	15,20 m ² /litr przy 25 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 610 st.kw./galon przy 1 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	30 min.	4 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	20 min.	2 godz.	2 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	15 min.	90 min.	90 min.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	10 min.	45 min.	45 min.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A 25°C (77°F); Składnik B 24°C (75°F); Mieszanka 24°C (75°F)

Ciężar właściwy 1,30 kg/l (10,8 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 406 g/kg
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Powierzchnie zagruntowane

Intergard 405 powinien być zawsze aplikowany na zalecany system antykorozyjny. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Intergard 405 musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odpowiednia karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP6), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Intergard 405.

Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym

W przypadku stosowanych gruntów cynkowych, tam gdzie jest to niezbędne usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić spoiny, zaokrąglić ostre krawędzie i oczyścić strumieniowo-ściernie spawy i uszkodzony grunt do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Grunt czasowej ochrony jak też inne zagruntowane powierzchnie powinny być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń (oleje, smary, sole itp.) oraz zamalowane Intergard 405 w okresach przemalowania, przewidzianych dla gruntu (patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Należy upewnić się, że powłoka gruntu cynkowego przed przemalowaniem jest w pełni utwardzona, czysta, sucha i wolna od soli cynku.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	1.5 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 16 godz.	15°C (59°F) 10 godz.	25°C (77°F) 5 godz.	40°C (104°F) 3 godz.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,38-0,53 mm (15-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 127 kg/cm² (1806 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Zalecany	Stosować odpowiedni sprzęt		
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary			
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary			
Rozcieńczalnik	International GTA220	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intergard 405 ma lepkość odpowiednią do penetracji i skutecznego doszczelnienia świeżo nałożonych powłok krzemianowo-cynkowych, jak Interzinc 12 i Interzinc 22. Jest także odpowiedni jako powłoka transportowa lub pokrycie na okres sezonowania podkładów epoksydowo-cynkowych.

Ten produkt może być rozcieńczany tylko zalecanym rozcieńczalnikiem International GTA 220. Stosowanie alternatywnych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających ketony, może poważnie wstrzymywać proces sieciowania powłoki.

Najlepsze rezultaty osiąga się przy temperaturze powyżej 0°C (32°F).

Przegrubienie spowoduje zacieki, gdyż Intergard 405 został tak opracowany, aby dać maksymalną charakterystykę płynięcia.

Nadmierna grubość warstwy może prowadzić do rozwarstwień przy przemalowywaniu systemami grubopowłokowymi.

Intergard 405 nie jest gruntem czasowej ochrony, utrzymującym standard podłoża śrutowanego. Gdy jest używany w tej funkcji, nie zapewnia długotrwałej ochrony antykorozyjnej. W takiej roli zalecane są grunty Intergard 269, Intergard 251 lub Intercure 200.

Intergard 405 został specjalnie zaprojektowany do zapewnienia najlepszych właściwości przebiegu utwardzania w celu uzyskania skutecznego doszczelniania podkładów krzemianowo cynkowych w temperaturach poniżej 10°C (50°F).

Intergard 405 może być także stosowany na natryskowy cynk lub aluminium do doszczelniania porów i zapewnienia maksymalnej trwałości antykorozyjnej.

Kiedy aplikuje się Intergard 405 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Jak wszystkie epoksydy, Intergard 405 kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Ten produkt jest często używany jako "powłoka transportowa" przed malowaniem finalnym na budowie. Aby zapewnić najlepsze maksymalne czasy przemalowania, nie należy dopuszczać do przegrubienia powłoki i dokładnie sprawdzić, czy wszystkie zanieczyszczenia, obecne na powierzchni chropowatej spowodowanej obecnością blaszkowatego tlenku żelaza (MIO), zostały w pełni usunięte.

Wartość przyczepności powłok nawierzchniowych nałożonych na sezonowany Intergard 405 jest mniejsza od tych po nałożeniu na świeży produkt, jest jednak zadowalająca dla specyfikowanych celów końcowego przeznaczenia.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intergard 405 szczególnie nadaje się do stosowania na następujące grunty krzemianowo-cynkowe:

Interzinc 12
Interzinc 22

Może być także używany na następujące grunty epoksydowo-cynkowe:

InterH2O 280
Interzinc 315
Interzinc 42
Interzinc 52
Interzinc 72

Następujące farby są zalecane do nakładania na Intergard 405:

Intercure 420	Intergard 740
InterH2O 401	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 400	Interzone 505
Intergard 410	Interzone 954
Intergard 475HS	

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objąsnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale sę dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	12 litr	20 litr	8 litr	10 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					

CIEŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr	20.8 kg	8.6 kg

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	---

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktośkolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2021-03-23.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com