

Szybkoschnąca farba epoksydowa

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy o wysokiej zawartości części stałych i niskiej zawartości lotnych związków organicznych, pigmentowany fosforanem cynku/błyszczem żelazowym (MIO), zapewniający doskonałą ochronę barierową, umożliwiającą utwardzanie w niskich temperaturach i możliwość szybkiego przemalowywania.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt na konstrukcje stalowe przeznaczony do stosowania w szerokiej zakresie środowisk, w tym na konstrukcjach przybrzeżnych, zakładach chemicznych oraz petrochemicznych, budynkach przemysłowych, zakładach celulozowo-papierniczych, elektrowniach i mostach.

Nadaje się do przemalowywania w ciągu 7 godzin w większości warunków klimatycznych, przez co przyspiesza produkcję i przerób w wytwórni konstrukcji.

Zapewnia szybkie utwardzanie nawet w niskich temperaturach często spotykanych przy konserwacyjnych pracach malarskich.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERCURE 200HS

Kolor	Piaskowy, Szary, Czerwony tlenkowy
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	80%
Typowa grubość	150-200 mikronów (6-8 milicali) na sucho, co odpowiada 188-250 mikronom (7,5-10 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	5,33 m ² /litr przy 150 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 214 st.kw./galon przy 6 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Należy uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	4 godz.	10 godz.	7 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	3 godz.	6 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	2 godz.	3 godz.	3 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	30 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu (typowa)	Składnik A 38°C (100°F); Składnik B 27°C (81°F); Mieszanina 33°C (91°F)		
Ciężar właściwy	1,67 kg/l (13,9 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych (VOC)	1.91 lb/gal (230 g/l) 139 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU) Chińska Norma Krajowa GB23985	
	187 g/lit		

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Szybkoschnąca farba epoksydowa

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli nastąpiła wtórna korozja po czyszczeniu a przed aplikacją Intercure 200HS, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Intercure 200HS jest przystosowany do aplikacji na powierzchnię pierwotnie oczyszczoną do zalecanego standardu ale pozostawioną w dobrych warunkach warsztatowych na okres 7-10 dni. Dopuszcza się pogorszenie standardu powierzchni do stopnia Sa2, ale podłoże musi być wolne od luźnej rdzy nalotowej.

Zalecane jest uzyskanie ostrokątnego profilu o chropowatości rzędu 50-75 um (2-3 milicale).

Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Szwary spawalnicze i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwem całości powierzchni.

APLIKACJA

Mieszanie

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Proporcje mieszania 3 części : 1 części objętościowo

Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	150 min.	90 min.	1 godz.	20 min.

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany

Rozmiar dyszy 0,45-0,58 mm (18-23 milicali)
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 170 kg/cm² (2417 p.s.i.)

Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)

Zalecany (wymagane rozcieńczenie 5%)

Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA
Dysza powietrzna 704 lub 765
Dysza materiałowa E

Pędzel

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale)

Walek

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale)

Rozcieńczalnik

International GTA220

Rozcieńczanie zwykle nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania większej ilości informacji dotyczących aplikacji w ekstremalnych warunkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.

Rozpuszczalnik myjący

International GTA220 (lub GTA415)

Przerwy w pracy

Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.

Czyszczenie sprzętu

Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.

Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.

Szybkoschnąca farba epoksydowa

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intercure 200HS jest preferowany do użycia w systemach dla ochrony przed zagrożeniem chemicznym, gdzie produkty pigmentowane cynkiem będą nieodporne ze względu na kwaśne lub alkaliczne warunki eksploatacji.

Należy unikać przegrubiania powłoki, jako że grube warstwy nie będą tak dobrym podłożem dla farb nawierzchniowych jak te ze specyfikowanymi grubościami.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Ten produkt może być rozcieńczany tylko zalecanym rozcieńczalnikiem International GTA 220. Stosowanie alternatywnych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających ketony, może poważnie wstrzymać proces sieciowania powłoki.

W niskich temperaturach konieczne może być rozcieńczenie Intercure 200HS, aby umożliwić aplikację natryskiem bezpowietrznym. Zwykle 2% rozcieńczenia (objętościowo) rozcieńczalnikiem International GTA220 jest wystarczające dla tego celu.

Intercure 200HS może utwardzać się w temperaturach poniżej 0°C (32°F). Jednakże, ten produkt nie powinien być aplikowany przy temperaturach poniżej 0°C (32°F) kiedy istnieje możliwość oblodzenia podłoża.

Ten produkt nie jest osiągalny w białych i pastelowych odcieniach z powodu tendencji do gwałtownej dyskoloracji. W dodatku, charakterystycznie jak wszystkie epoksydy, Intercure 200HS ulega kredowaniu w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Te zjawiska nie osłabiają jednak własności antykorozyjnych.

Intercure 200HS nie jest przewidziany do stosowania jako grunt dla konstrukcji, które mają być przeznaczone do eksploatacji w zanurzeniu.

Intercure 200HS może być również używany jako grunt dla podłoży innych niż stal czyszczona strumieniowo-ściernie, jak np. stałe nierdzewne, stopy itp.. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Wartość przyczepności powłok nawierzchniowych nałożonych na sezonowany Intercure 200HS jest mniejsza od tych po nałożeniu na świeży produkt, jest jednak zadowalająca dla specyfikowanych celów końcowego przeznaczenia.

Zbyt grube warstwy Intercure 200HS wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Nadmierne przegrubienie produktu na obszarach takich jak słabo przygotowane spawy może skutkować długoterminowym pękaniem naprężeniowym oraz przedwczesnym uszkodzeniem powłoki.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intercure 200HS jest zwykle aplikowany na odpowiednio przygotowaną stal, np. oczyszczoną strumieniowo-ściernie. Jednak jeśli jest to konieczne, można dokonać aplikacji na prefabrykacyjne grunty czasowej ochrony. Aby uzyskać dalsze szczegóły skonsultuj się z International Protective Coatings.

Zalecanymi farbami nawierzchniowymi / międzywarstwami są:-

Intercure 420HS	Intercure 4500
Interfine 629HS	Interfine 691
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 410	Intergard 345
Intergard 475HS	Intergard 740
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000

Inne odpowiednie powłoki nawierzchniowe / międzywarstwy - konsultuj się z International Protective Coatings.

Szybkoschnąca farba epoksydowa

INFORMACJE DODATKOWE

Dalsze informacje dotyczące norm branżowych, terminów i skrótów użytych w tej karcie danych można znaleźć w następujących dokumentach dostępnych na stronie www.international-pc.com:

- Definicje i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z AkzoNobel.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY (TYPOWY)	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	30.5 kg		5.4 kg	
	4 US gal	47.3 lb		8.1 lb	

PRZECHOWYWANIE	Okres trwałości	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	-----------------	---

Ważna uwaga

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2023-06-26.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę AkzoNobel.

www.international-pc.com