

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy

NADSZYBIE MIN. 3500

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 2000

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 50000

Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem

MIN. 1100

Podcięcie pod drzwi, w zależności od modelu drzwi, występuje lub nie.

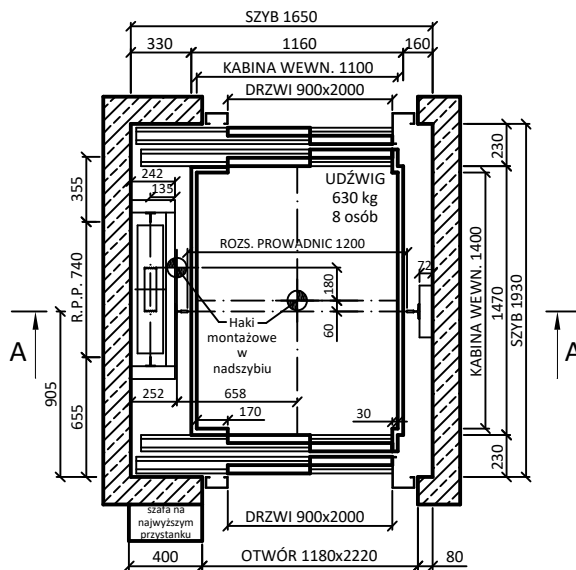
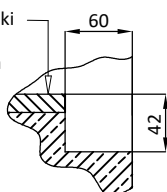
Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem

Wytyczne elektryczne:

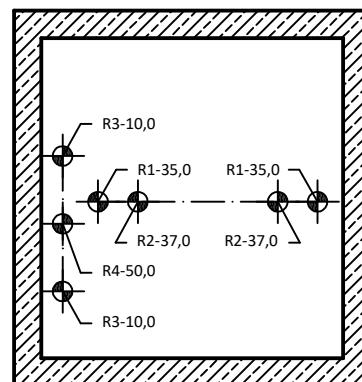
prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
1 m/s	4,5 kW	11,4 A	C16 A	20 A	5x4mm ²

Podcięcia pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



F_x=1,5
F_y=2,0



R1 - obciążenie pod prowadnicą kabinową
R2 - obciążenie pod zderzakiem kabinowym
R3 - obciążenie pod prowadnicą przeciwwagową
R4 - obciążenie pod zderzakiem przeciwwagi



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig elektryczny bez maszynowni
Q-630 kg
przelot na wprost

MRL630/2L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy

NADSZYBIE MIN. 3500

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 1400

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 24000

Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem

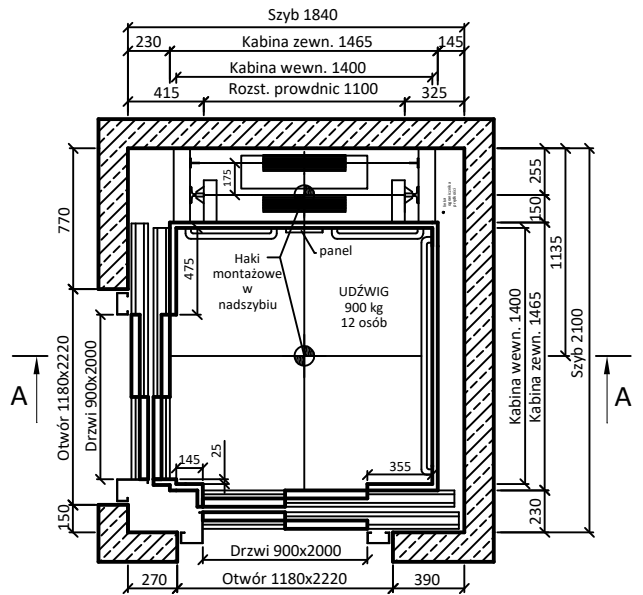
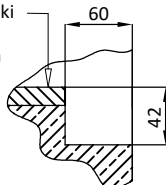
Podcięcie pod drzwi, w zależności od modelu drzwi, występuje lub nie.

MIN. 1100

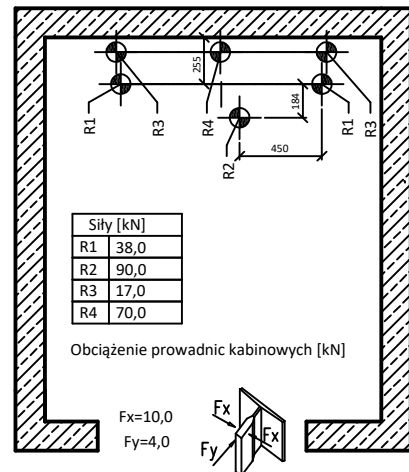
2100

Podcięcia pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



R1 - obciążenie pod prowadnicą kabinową
R2 - obciążenie pod zderzakiem kabinowym
R3 - obciążenie pod prowadnicą przeciwwagową
R4 - obciążenie pod zderzakiem przeciwwagi

Wytyczne elektryczne:

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
1 m/s	7,1 kW	17,5 A	C25 A	32 A	5x6mm ²



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig elektryczny bez maszynowni
Q-900 kg
dwa wejścia, przelot 90 stopni

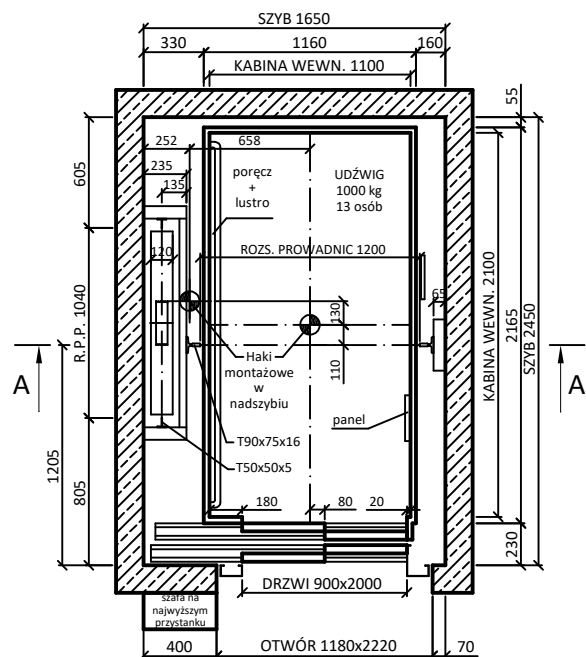
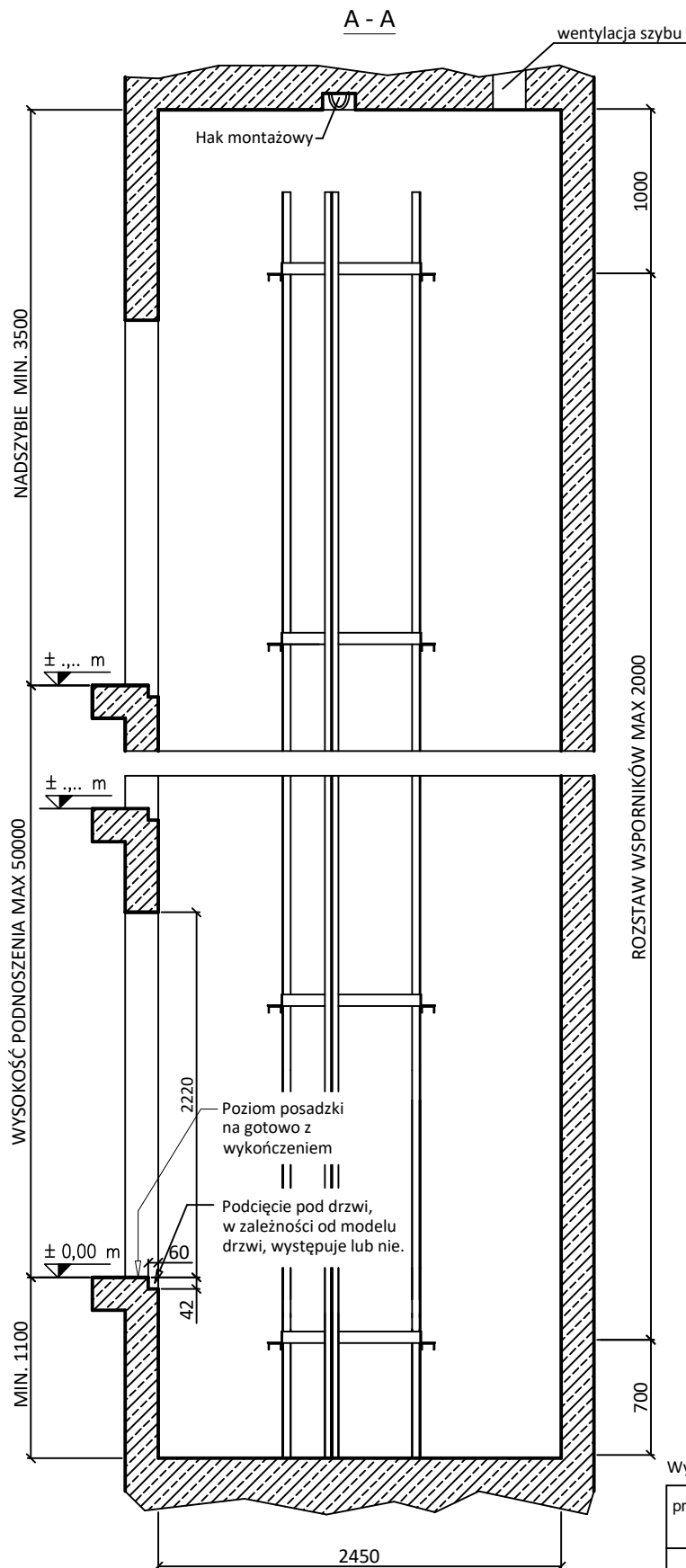
MRL900/2

strona

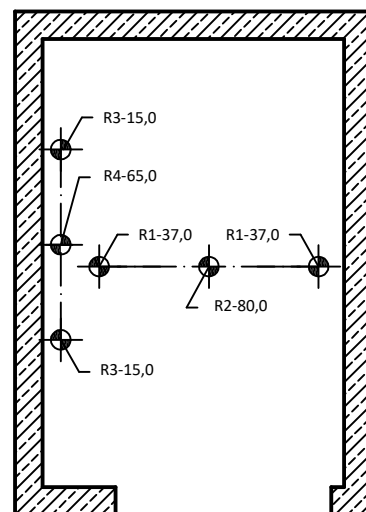
18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



F_x=2,7

F_y=2,0



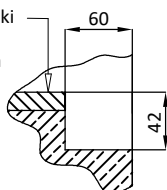
- R1 - obciążenie pod przewodnicą kabinową
 R2 - obciążenie pod zderzakiem kabinowym
 R3 - obciążenie pod przewodnicą przeciwwagową
 R4 - obciążenie pod zderzakiem przeciwwagi

Wytyczne elektryczne:

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
1 m/s	7,1 kW	17,5 A	C25 A	32 A	5x6mm ²

Podcięcia pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
 Kokotów 643, 32-002 Kokotów
 biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig elektryczny bez maszynowni
 Q-1000 kg
 wejście od jednej strony

MRL1000/1L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy

NADSZYBIE MIN. 2500

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 24000

MIN. 400

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 1400

2100

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem

± 0,00 m

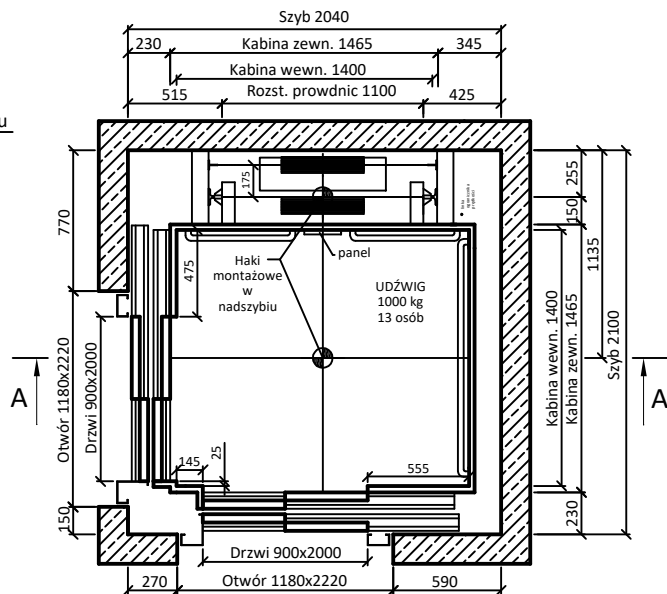
Podcięcie pod drzwi,
w zależności od modelu
drzwi, występuje lub nie.

60

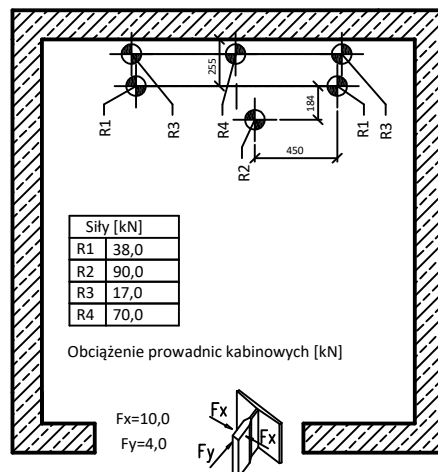
42

500

700



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



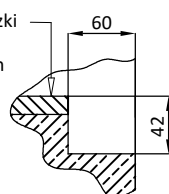
R1 - obciążenie pod prowadnicą kabinową
R2 - obciążenie pod zderzakiem kabinowym
R3 - obciążenie pod prowadnicą przeciwwagową
R4 - obciążenie pod zderzakiem przeciwwagi

Wytyczne elektryczne:

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
1 m/s	7,1 kW	17,5 A	C25 A	32 A	5x6mm ²

Podcięcia pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig elektryczny bez maszynowni
Q-1000 kg
dwa wejścia, przelot 90 stopni

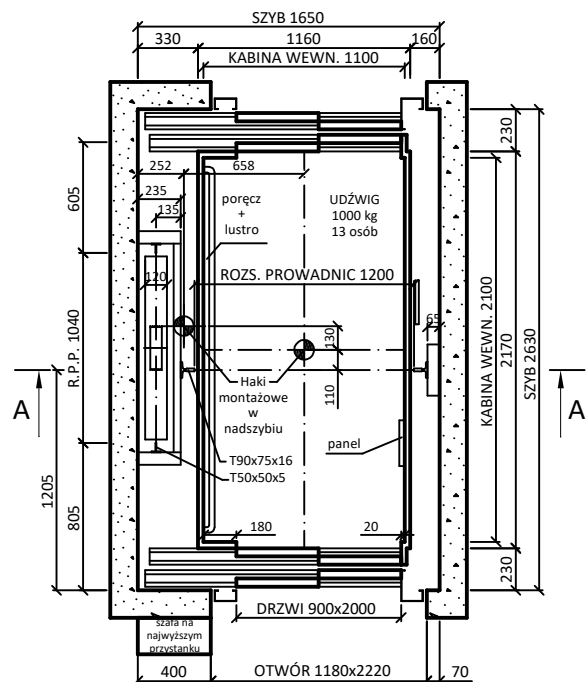
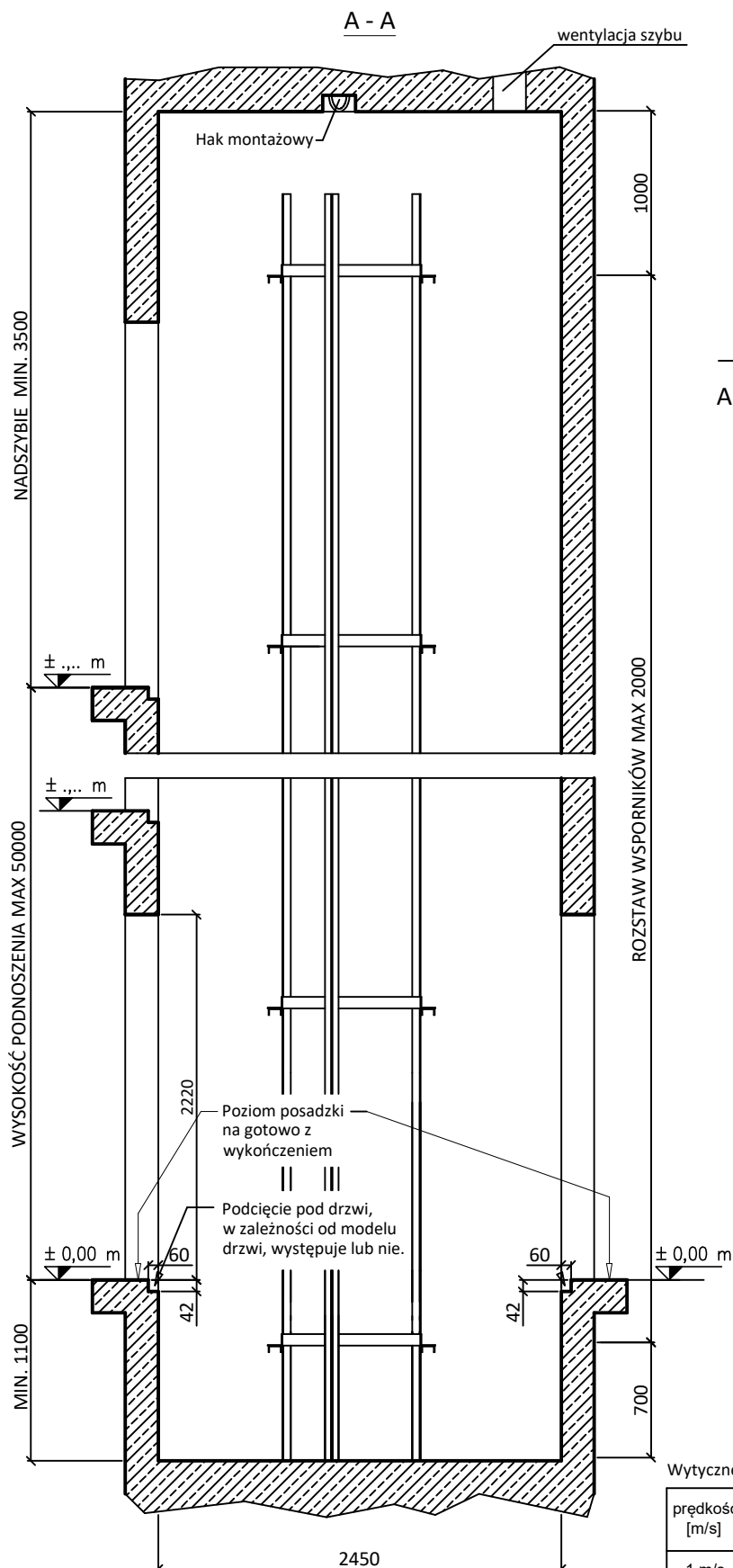
MRL900/2

strona

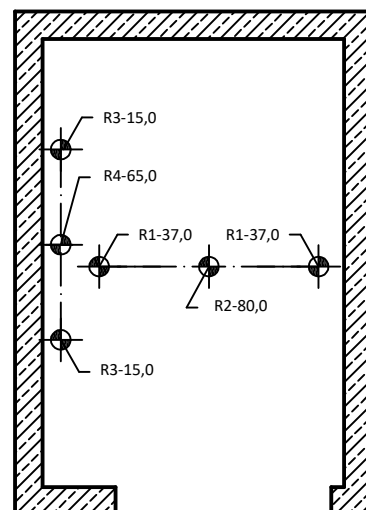
18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-21

1/1



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



Fx=2,7

Fy=2,0

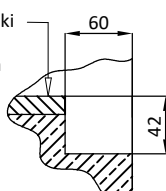
- R1 - obciążenie pod prowadnicą kabinową
R2 - obciążenie pod zderzakiem kabinowym
R3 - obciążenie pod prowadnicą przeciwwagową
R4 - obciążenie pod zderzakiem przeciwwagi

Wytyczne elektryczne:

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
1 m/s	7,1 kW	17,5 A	C25 A	32 A	5x6mm ²

Podcięcia pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig elektryczny bez maszynowni
Q-1000 kg
przelot na wprost

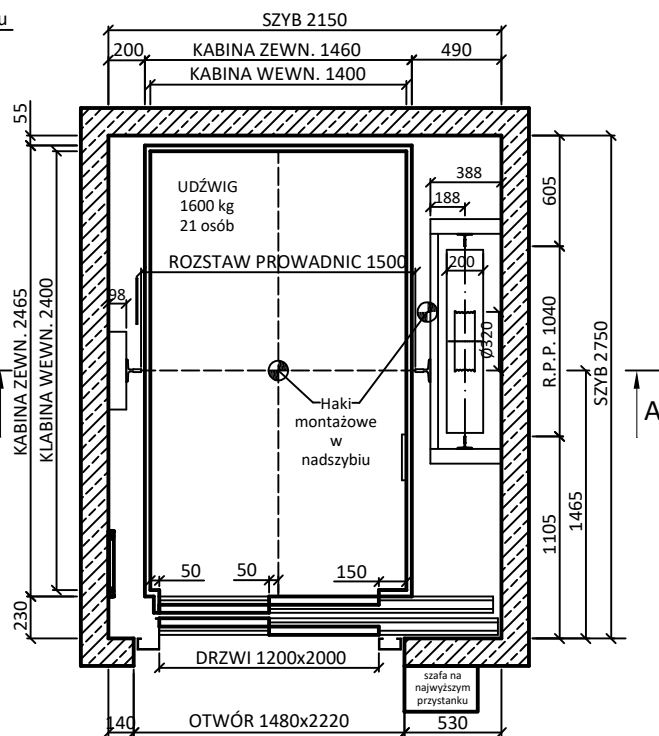
MRL1000/2L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1



Technical drawing of a window frame showing dimensions and forces. The drawing includes the following labels and dimensions:

- $R1-52,0$ (top left)
- $R2-65,0$ (bottom left)
- $R3-18,0$ (top right)
- $R4-95,0$ (middle right)
- $R1-52,0$ (middle right)
- $R2-65,0$ (bottom right)
- $R3-18,0$ (bottom right)

Force components are indicated as:

- $F_x = 3,0$
- $F_y = 5,0$

A diagram shows a cross-section of the frame with forces F_x and F_y acting on it.

R1 - obciążenie pod prowadnicą kabinową
R2 - obciążenie pod zderzakiem kabinowym
R3 - obciążenie pod prowadnicą przeciwwagową
R4 - obciążenie pod zderzakiem przeciwwagi

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
1 m/s	10,4 kW	25,6A	C32 A	40 A	5x6mm ²

Poziom posadzki na gotowo z wykończeniem



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ

Dźwig elektryczny bez maszynowni
Q-1600 kg
wejście od jednej strony

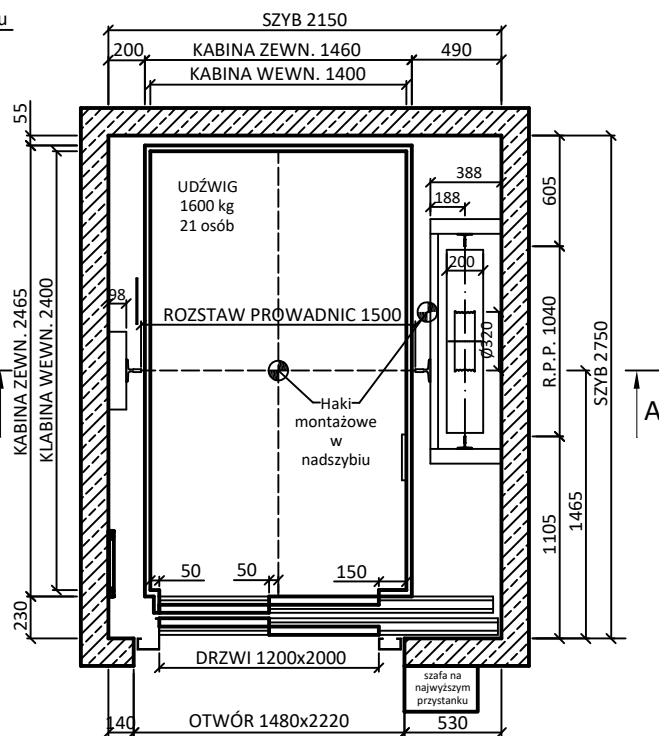
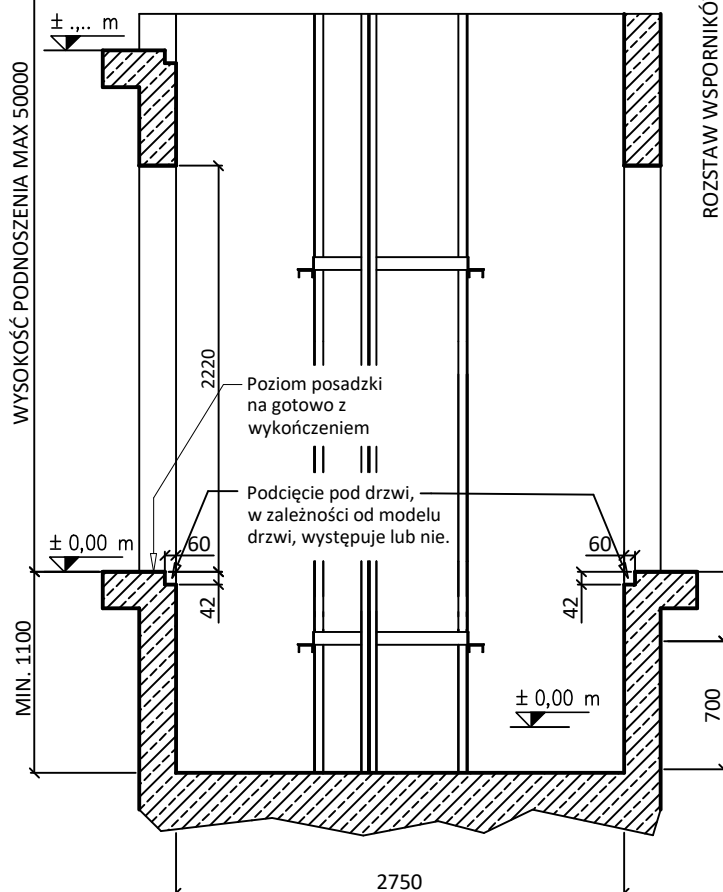
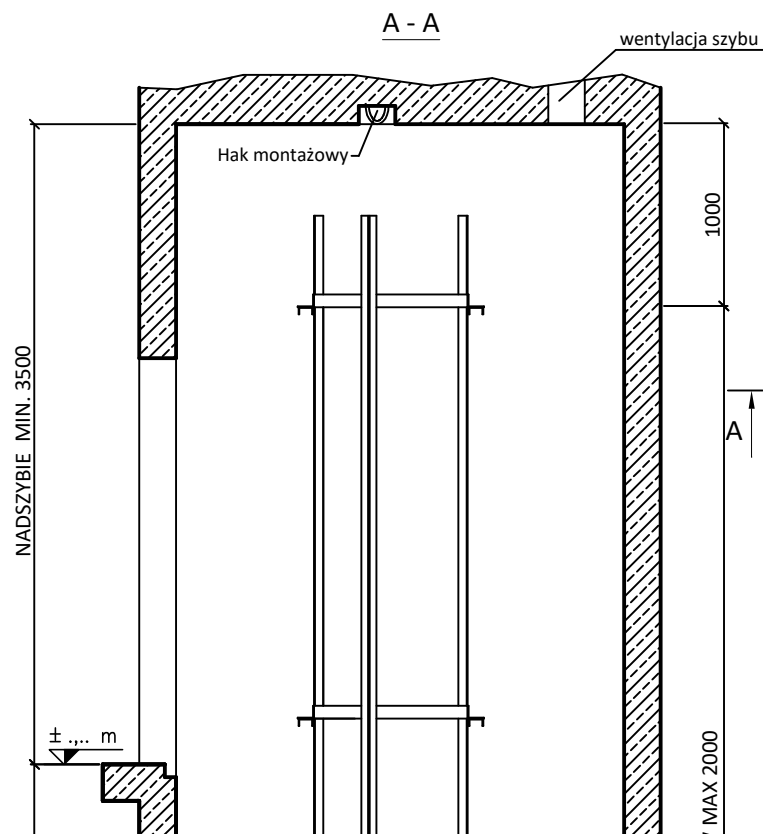
MRL1600/1P

strona

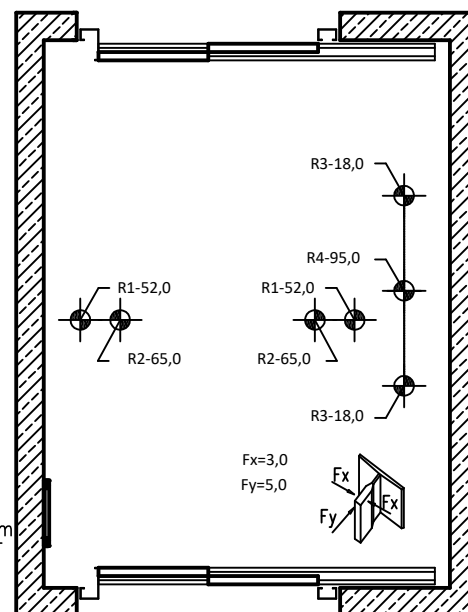
18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1



NACISK NA PODSZYBIE [kN]

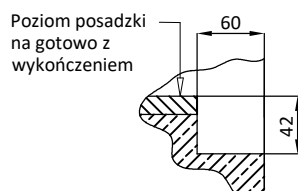


- R1 - obciążenie pod prowadnicą kabinową
R2 - obciążenie pod zderzakiem kabinowym
R3 - obciążenie pod prowadnicą przeciwwagową
R4 - obciążenie pod zderzakiem przeciwwagi

Wytyczne elektryczne:

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
1 m/s	10,4 kW	25,6A	C32 A	40 A	5x6mm ²

Podcięcia pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig elektryczny bez maszynowni
Q-1600 kg
przełot na wprost

MRL1600/2P

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy
w osi prowadnic

NADSZYBIE MIN. 2800

± ... m

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 3000

± ... m

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 1400

2150

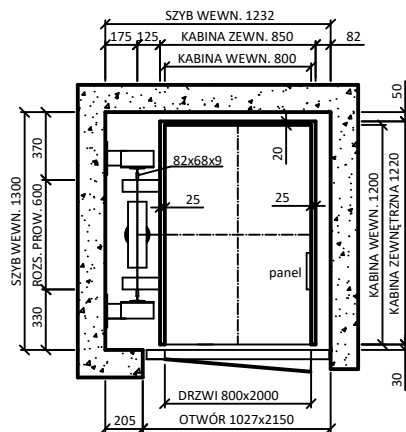
700

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem

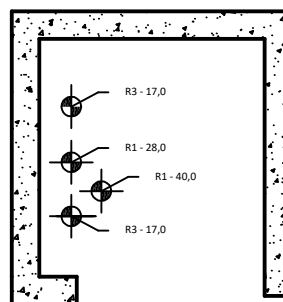
± 0,00 m

MIN. 500

1300



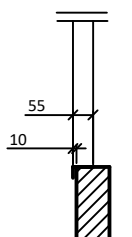
NACISK NA PODSZYBIE [kN]



R1 - obciążenie pod siłownikiem
R2 - obciążenie pod zderzakiem
R3 - obciążenie pod prowadnicą

Wytczne elektryczne (mogą ulec zmianie po określeniu dokładnych danych dźwigu):

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
0,63 m/s	15,0 kW	37,5 A	C40 A	50 A	5x6mm ²



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Platforma hydrauliczna z prawem
jazdy osób, Q-400 kg
wejście od jednej strony

HM400/1L

strona

18.03.2024

wg. 2006/42/WE

1/1

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy
w osi prowadnic

NADSZYBIE MIN. 2800

± ... m

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 24000

± ... m

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 1400

2150

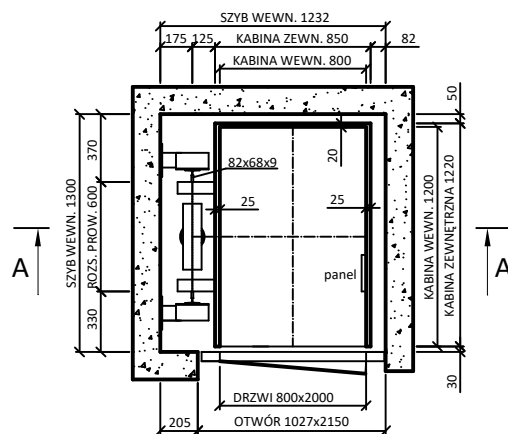
700

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem

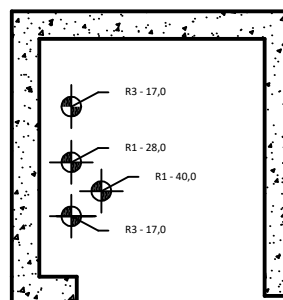
± 0,00 m

MIN. 500

1300



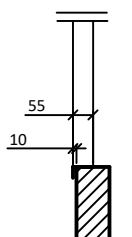
NACISK NA PODSZYBIE [kN]



R1 - obciążenie pod siłownikiem
R2 - obciążenie pod zderzakiem
R3 - obciążenie pod prowadnicą

Wytczne elektryczne (mogą ulec zmianie po określeniu dokładnych danych dźwigu):

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
0,63 m/s	15,0 kW	37,5 A	C40 A	50 A	5x6mm ²



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Platforma hydrauliczna z prawem
jazdy osób, Q-400 kg
wejście od jednej strony

HM400/1L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-41

1/1

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy
w osi prowadnic

NADSZYBIE MIN. 3500

± ... m

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 24000

± ... m

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 1400

2220

60

42

700

1750

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem

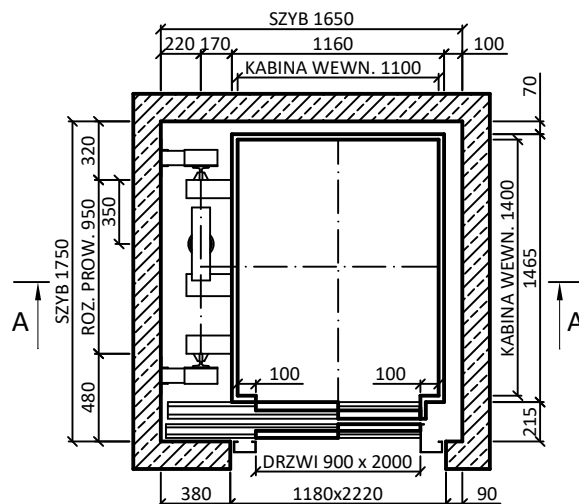
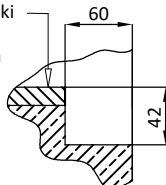
MIN. 1100

± 0,00 m

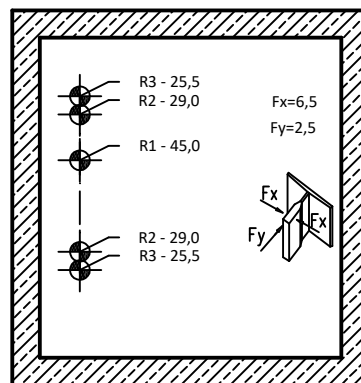
Podcięcie pod drzwi,
w zależności od modelu
drzwi, występuje lub nie.

Podcięcie pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



R1 - obciążenie pod siłownikiem
R2 - obciążenie pod zderzakiem
R3 - obciążenie pod prowadnicą

Wytyczne elektryczne (mogą ulec zmianie po określeniu dokładnych danych dźwigu):

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
0,63 m/s	15,0 kW	37,5 A	C40 A	50 A	5x6mm ²



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig hydrauliczny
Q-630 kg
wejście od jednej strony

HM630/1L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

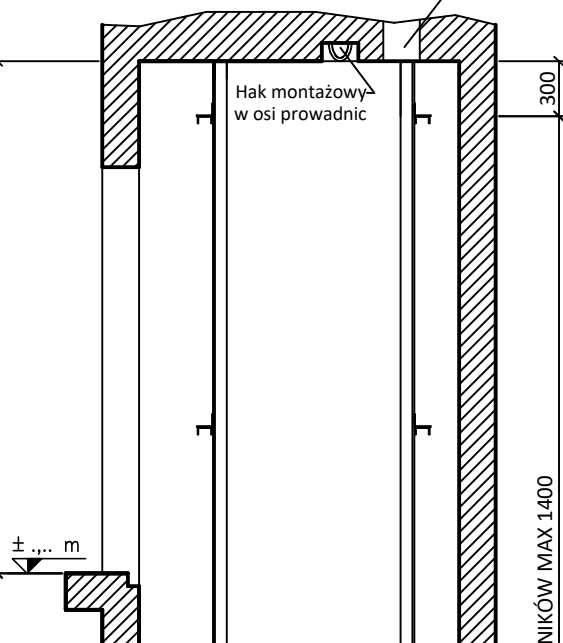
1/1

A - A

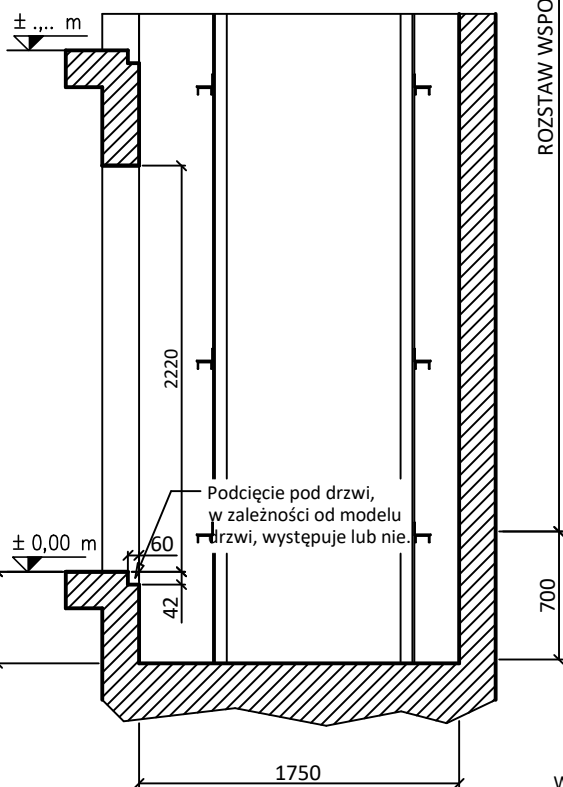
wentylacja szybu

Hak montażowy
w osi prowadnic

NADSZYBIE MIN. 2800



WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 24000

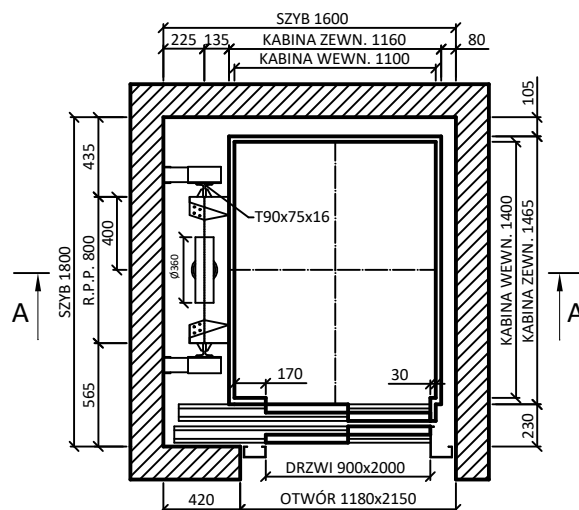
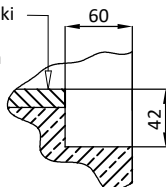


Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem

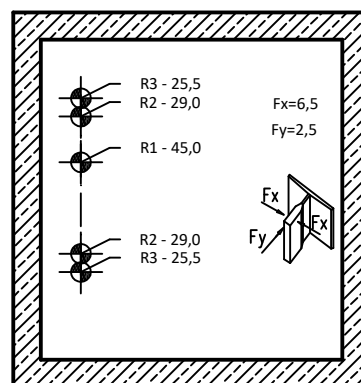
MIN. 500

Podcięcia pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



R1 - obciążenie pod siłownikiem
R2 - obciążenie pod zderzakiem
R3 - obciążenie pod prowadnicą

Wtyczne elektryczne (mogą ulec zmianie po określeniu dokładnych danych dźwigu):

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
0,63 m/s	15,0 kW	37,5 A	C40 A	50 A	5x6mm ²



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig hydrauliczny
Q-630 kg
wejście od jednej strony

HM630/1L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-21

1/1

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy
w osi prowadnic

NADSZYBIE MIN. 3500

± ... m

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 24000

± ... m

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 1400

2220

Podcięcie pod drzwi,
w zależności od modelu
drzwi, występuje lub nie.

60

60

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem

MIN. 1100

± 0,00 m

42

1750

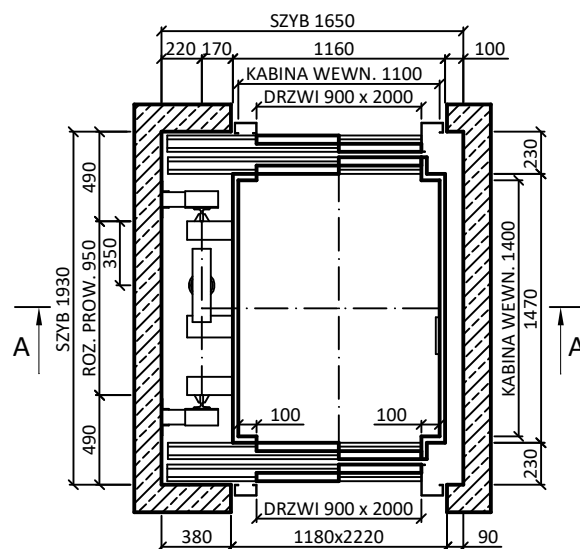
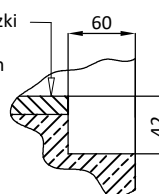
± 0,00 m

Wytyczne elektryczne (mogą ulec zmianie po określeniu dokładnych danych dźwigu):

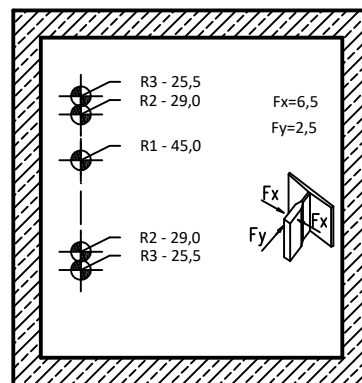
prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
0,63 m/s	15,0 kW	37,5 A	C40 A	50 A	5x6mm ²

Podcięcie pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem



NACISK NA PODSZYBIE [kN]



R1 - obciążenie pod siłownikiem
R2 - obciążenie pod zderzakiem
R3 - obciążenie pod prowadnicą



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig hydrauliczny
Q-630 kg
przełot na wprost

HM630/2L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1

A - A

wentylacja szybu

Hak montażowy
w osi prowadnic

NADSZYBIE MIN. 3500

± ... m

WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAX 24000

± 0,00 m

MIN. 1100

ROZSTAW WSPORNIKÓW MAX 1400

2220

Podcięcie pod drzwi,
w zależności od modelu
drzwi, występuje lub nie.

60

42

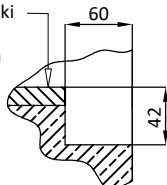
2450

700

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem

Podcięcie pod progi drzwi (jeśli występuje w danym modelu)

Poziom posadzki
na gotowo z
wykończeniem



A

SZYB 2450

ROZ. PROW. 1300

595

400

555

380

1180x2220

90

DRZWI 900 x 2000

100

100

100

1160

210

180

55

2165

KABINA WEWN. 2100

230

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

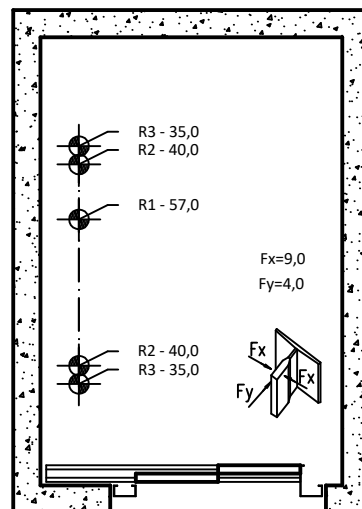
100

100

100

100

NACISK NA PODSZYBIE [kN]



R1 - obciążenie pod siłownikiem
R2 - obciążenie pod zderzakiem
R3 - obciążenie pod prowadnicą

Wtyczne elektryczne (mogą ulec zmianie po określeniu dokładnych danych dźwigu):

prędkość [m/s]	moc silnika [kW]	prąd [A]	Zabezpieczenie tablicy sterowej bezpiecznik C	Zabezpieczenie po stronie budynku	Przeód podłączeniowy do maszynowni
0,63 m/s	15,0 kW	37,5 A	C40 A	50 A	5x6mm ²



DZLIFT s.c. Jacek Załęga, Bogdan Dziugan
Kokotów 643, 32-002 Kokotów
biuro@dzlift.pl

Układ
2:1

Dźwig hydrauliczny
Q-1000 kg
Jedno wejście

HM1000/1L

strona

18.03.2024

wg. norm PN-EN 81-20/50

1/1