

SOUDAFIX P300-SF

Dane techniczne:

Podstawa	Żywica poliestrowa, bez styrenu			
Postać	Pasta			
Utwardzanie	Reakcja chemiczna			
Czas utwardzania (20°C/65% R.H.) *	<u>Temperatura otoczenia</u>	<u>Początek wiązania</u>	<u>Pełne utwardzenie podłoże suche</u>	<u>Pełne utwardzenie podłoże mokre</u>
	-5°C	90 min	360 min	720 min
	0°C	45 min	180 min	360 min
	5°C	25 min	120 min	240 min
	10°C	15 min	80 min	160 min
	20°C	6 min	45 min	90 min
	30°C	4 min	25 min	50 min
	35°C	2 min	20 min	40 min
Gęstość względna	1,74 g/cm ³			
Odporność temperaturowa	Od -40°C do + 80°C (krótkoterminowo dzień/noc) Od -40°C do + 50°C (długoterminowo)			
Moduł elastyczności	4.0 N/mm ²			
Wytrzymałość na zginanie	30 N/mm ²			
Wytrzymałość na ściskanie	75 N/mm ²			

Produkt:



Dwuskładnikowa żywica poliestrowa bez styrenu przeznaczona do montażu kołków, prętów i kołnierzy mocujących, gniazd i stelaży poddawanych ekstremalnym obciążeniom mechanicznym zarówno w materiałach pełnych, jak i perforowanych: betonie, kamieniu, cegle, cegle dziurawce, pustaku stropowym. Eliminuje powstawanie naprężeń montażowych, wzmacnia podłoże. Może być stosowana w szerokim zakresie temperatur (do -5°C). Zapewnia wodoodporne i szczelne mocowanie o wysokiej odporności chemicznej. Aplikacja przy użyciu wzmocnionego wyciskacza do standardowych kartuszy.

Zastosowanie:

- mocowanie elementów poddawanych wysokim obciążeniom mechanicznym: kołków montażowych, prętów wzmacniających, balustrad, słupków ogrodzeniowych, masztów, półek i uchwytów we wszelkiego typu podłożach,
- montaż kołków i prętów mocujących blisko krawędzi płyty betonowej i w niewielkiej

odległości od siebie (brak naprężeń wytwarzanych przez mocowania rozporowe),
- naprawa ubytków w podłożach litych i porowatych (szpachla naprawcza).
W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

Opakowanie:

Kartusz: 280 ml (aplikacja standardowym wyciskaczem), 12 sztuk w kartonie.
Kolor: ciemnoszary (po wymieszaniu)

Termin przydatności:

18 miesięcy w oryginalnych fabrycznych opakowaniach. Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w temperaturze +5°C do +25°C.

Podłoża:

Wszelkie typowe podłoża budowlane (słaba przyczepność do gładkich podłoży nieporowatych).

Przygotowanie: Czyste i odtłuszczone podłoża – nie wymagają specjalnego gruntowania.

W materiałach perforowanych stosować łącznie ze specjalnymi tulejami perforowanymi (koszyczkami).

SOUDAFIX P300-SF

Warunki stosowania:

Temperatura stosowania: -5°C do +39°C

Czyszczenie:

Przed utwardzeniem: wytrzeć nadmiar produktu, a następnie zmyć powierzchnię benzyną lakową lub acetonem.

Po utwardzeniu: po pełnym utwardzeniu usuwać mechanicznie dłutkiem.

Naprawa: tym samym produktem

Normy i certyfikaty:

Europejskie Aprobaty Techniczne:
ETA-11/0447 (beton niezarysowany zgodnie z ETAG 001 P.1-5),
ETA-13/0064 (mur zgodnie z ETAG 029).

Zalecenia BHP:

Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, przestrzegając przepisów higieny przemysłowej. Zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu.

Uwagi:

Ryzyko powstania przebarwień na podłożach porowatych takich jak kamień naturalny. Zalecamy przeprowadzenie testu.

Sposób użycia:

- Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.
- Oczyszczyć dokładnie wywiercony otwór metalową szczotką i usunąć pył sprężonym powietrzem (pompką lub kompresorem).
- Nakręcić dyszę mieszającą na kartusz.
- Pierwsze 10 centymetrów mieszaniny (do chwili uzyskania jednolitego koloru) jest odpadem i nie powinno być używane do mocowania.
- Podłoża lite: wypełnić otwór zaczynając od dna. Podłoża perforowane: włożyć tuleję w otwór i wypełnić ją żywicą zaczynając od dna. Żywica zostanie wyciśnięta przez niewielkie otwory w tulei.
- Wcisnąć pręt kotwiący w otwór, lekko go przekręcając.
- Sprawdzić czy otwór montażowy jest całkowicie wypełniony żywicą
- Przestrzegać czasu pełnego utwardzania. Nie przesuwając elementu kotwionego w czasie utwardzania żywicy
- Pozostawić nadmiar produktu do utwardzenia, po czym usunąć go mechanicznie.
- Podczas instalacji obciążeń przestrzegać odpowiednich wartości momentu dokręcającego.

SOUDAFIX P300-SF

Parametry instalacyjne prętów gwintowanych w betonie niezarysowanym:

Średnica pręta	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Średnica otworu	d ₀	mm	10	12	14	18	24	28
Efektywna minimalna głębokość kotwienia	h _{ef, min}	mm	60	60	70	80	90	96
Efektywna maksymalna głębokość kotwienia	h _{ef, max}	mm	160	200	240	320	400	480
Minimalna odległość od krawędzi	c _{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Charakterystyczna odległość od krawędzi	c _{cr, N}	mm	80	90	110	125	170	210
Minimalny rozstaw otworów	s _{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Charakterystyczny rozstaw otworów	s _{cr, N}	mm	160	180	220	250	340	420
Minimalna grubość podłoża	h _{min}	mm	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 d ₀		
Moment dokręcający	T	Nm	10	20	40	60	120	160

Parametry instalacyjne prętów gwintowanych w elementach murowych:

Średnica pręta	d	mm	M8	M10	M12	M16
Średnica otworu	d ₀	mm	12	16	20	20
Głębokość kotwienia	h _{ef}	mm	80	85	85	85
Długość tulei perforowanej	h _{nom}	mm	80	85	85	85
Minimalna odległość od krawędzi	c _{min}	mm	250			
Charakterystyczna odległość od krawędzi	c _{cr, N}	mm	250			
Charakterystyczny rozstaw otworów	s _{cr, N single}	mm	250			
Moment dokręcający	T	Nm	2			

SOUDAFIX P300-SF

Tabela C1: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie prętów gwintowanych w betonie niezarysowanym

Średnica pręta				M8	M10	M12	M16	M20	M24
Zniszczenie stali									
Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie			N _{Rk,s}	kN	A _s x f _{uk}				
Zniszczenie przez kombinację wyciągnięcia kotwy i wyrwania stożka betonu									
Beton niezarysowany klasy C20/25									
Zakres temperatur I: 40°C / 24°C	Beton suchy i mokry	T _{Rk,unr}	N/mm²	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Otworki zalane wodą	T _{Rk,unr}	N/mm²	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Zakres temperatur II: 80°C / 50°C	Beton suchy i mokry	T _{Rk,unr}	N/mm²	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Otworki zalane wodą	T _{Rk,unr}	N/mm²	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Współczynnik zwiększający dla betonu niezarysowanego Ψc		C25/30		1,04					
		C30/37		1,08					
		C35/45		1,13					
		C40/50		1,15					
		C45/55		1,17					
		C50/60		1,19					
Współczynnik wg CEN/TS 1992-4-5 Section 6.2.2.3		k ₈	-	10,1					
Wyrwanie stożka betonowego									
Współczynnik wg CEN/TS 1992-4-5 Section 6.2.3.1		k _{ucr}	-	10,1					
Odległość od krawędzi		C _{cr,N}	mm	1,5 h _{ef}					
Rozstaw otworów		S _{cr,N}	mm	3,0 h _{ef}					
Zniszczenie betonu przez odlupanie									
Odległość od krawędzi		C _{cr,sp}	mm	1,0 · h _{ef} ≤ 2 · h _{ef} (2,5 - h/h _{ef}) ≤ 2,4 · h _{ef}					
Rozstaw otworów		S _{cr,sp}	mm	2 C _{cr,sp}					
Współczynnik bezpieczeństwa (beton suchy i mokry)		γ ₂ = γ _{inst}		1,2					
Współczynnik bezpieczeństwa (otworki zalane wodą)		γ ₂ = γ _{inst}		1,2					

SOUDAFIX P300-SF

Tabela C2: Wartości charakterystyczne obciążeń ścinających w betonie niezarysowanym

Średnica pręta			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Wytrzymałość stali bez działania ramienia dźwigni								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie	$V_{Rk,s}$	kN	$0,5 \times A_s \times f_{uk}$					
Współczynnik ciągliwości zgodnie z CEN / TS 1992-4-5 Section 6.3.2.1	k_2	-	0,8					
Zniszczenie stali ramieniem dźwigni								
Charakterystyczny moment zginający	$M^0_{Rk,s}$	Nm	$1,2 \times W_{el} \times f_{uk}$					
Odłupanie betonu								
Współczynnik k_3 w równaniu (27) of CEN/TS 1992-4-5 Section 6.3.3 Współczynnik k w równaniu (5.7) of TR029	$k_{(3)}$	-	2.0					
Współczynnik bezpieczeństwa	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	-	1,0					
Odłupanie krawędzi betonu								
Efektywna długość kotwy	l_f	mm	$l_f = \min(h_{ef}; 8 d_{nom})$					
Zewnętrzna średnica kotwy	d_{nom}	mm	8	10	12	16	20	24
Współczynnik bezpieczeństwa	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	-	1,0					

SOUDAFIX P300-SF

Tabela C3: Charakterystyczne wytrzymałości na rozciąganie i ścinanie prętów gwintowanych w murze

Cegła ceramiczna perforowana, wytrzymałość na ściskanie $\geq 6 \text{ N/mm}^2$			Wytrzymałość charakterystyczna ¹⁾		
			40°C/24°C	80°C/50°C	Wszystkie temperatury
Tuleja	Średnica pręta	Głębokość kotwienia h_{ef} (mm)	Rozciąganie N_{Rk} (kN) ²⁾	Rozciąganie N_{Rk} (kN) ²⁾	Ścinanie V_{Rk} (kN) ³⁾
SH 12x80	M8	80	Ca. 0,5 - 0,75	Ca. 0,3 - 0,5	Ca. 2,0 - 2,5
SH 16x85	M10	85	Ca. 1,2 - 1,5	Ca. 0,75 - 1,2	Ca. 2,0 - 4,0
SH 20x85	M12 / M16	85	Ca. 1,2 - 2,0	Ca. 0,75 - 1,5	Ca. 3,0 - 4,0
Cegła ceramiczna perforowana, wytrzymałość na ściskanie $\geq 10 \text{ N/mm}^2$			Wytrzymałość charakterystyczna ¹⁾		
			40°C/24°C	80°C/50°C	Wszystkie temperatury
Tuleja	Średnica pręta	Głębokość kotwienia h_{ef} (mm)	Rozciąganie N_{Rk} (kN) ²⁾	Rozciąganie N_{Rk} (kN) ²⁾	Ścinanie V_{Rk} (kN) ³⁾
SH 12x80	M8	80	Ca. 1,2 - 2,0	Ca. 0,9 - 1,5	Ca. 3,0
SH 16x85	M10	85	Ca. 1,5 - 2,0	Ca. 0,9 - 1,5	Ca. 3,0 - 3,5
SH 20x85	M12 / M16	85	Ca. 1,5 - 2,0	Ca. 0,9 - 1,5	Ca. 3,5 - 4,0

- 1) Specyfikacja typu cegły patrz ETA 13/0064
- 2) Dla projektów zgodnych z ETAG 029, Załącznik C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ zgodnie z Tabelą C2 Załącznik C2; Obliczenia $N_{Rk,pb}$ patrz ETAG 029, Załącznik C
- 3) Dla $V_{Rk,s}$ patrz Załącznik C 2, Tabela C2; Obliczenia $V_{Rk,pb}$ and $V_{Rk,c}$ patrz ETAG 029, Załącznik C

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.