

Profesjonalny inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA.

Umożliwia spawanie stali, stali nierdzewnej i aluminium jego stopów.

Urządzenie posiada układ stabilizacji prądu spawania zapewniający uzyskanie zadanych parametrów wyjściowych. Gwarantuje to kontrolę prądu dostarczanego na spawany materiał i uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

Zasilanie trójfazowe.

Maksymalna szpula z drutem: 15 kg.

Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego.

Sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania i prędkości podawania drutu.

Regulowany płynnie elektroniczny dławik umożliwia uzyskanie małej ilości odprysków podczas spawania.

Wyposażony w mierniki cyfrowe (woltomierz, amperomierz).

Profesjonalny podajnik drutu: 4-rolkowy, zapewnia stabilne podawanie spoiwa.

Chłodzony wentylatorem.

Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym MIG 25/3m z wtykiem EURO,rolkami prowadzącymi drut spawalniczy 0,8-1,0V oraz 1,0-1,2V, przewodem masowym 3m, uchwytem elektrodowym do spawania metodą MMA.

Gwarancja 12 miesięcy.

PARAMETRY FIZYCZNE

Stopień ochrony	IP 21
Waga	37 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	820x370x720 mm

PARAMETRY TECHNICZNE

Moc	9,1 kW
Napięcie stanu jałowego	56 V
Prąd przy pracy 60%	250 A
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,2 mm
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,0 mm
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm

Zakres regulacji prądu spawania	30 - 280 A
---------------------------------	------------

PARAMETRY ZASILANIA

Zabezpieczenie sieci zasilającej	16 A
----------------------------------	------

Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)
-------------------------------	---------------------