

Przeznaczone są głównie do posadowienia maszyn, w szczególności obrabiarek o szerokim zakresie obrotów jak również urządzeń o impulsowym charakterze obciążeń dynamicznych.

Zastosowanie:

- obrabiarki do metali: tokarki, automaty tokarskie, szlifierki, frezarki, dłutownice, prasy, nożyce, piły, zaginarki itp.
- obrabiarki do drewna: strugarki, grubościówki, piły itp.
- maszyny i urządzenia do przetwórstwa tworzyw sztucznych,
- linie produkcyjne, montażowe, transportowe, rozlewnicze itp.
- linie, maszyn i urządzeń do przetwórstwa rolno-spożywczego,
- inne maszyny i urządzenia stosowane w różnych branżach przemysłu.

Wykonanie:

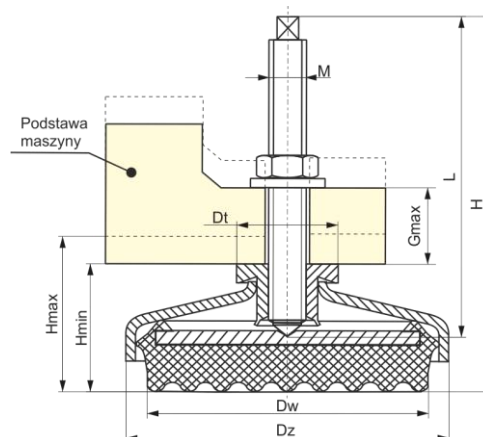
Wibroizolatory talerzowe typu TA wykonywane są w wielkości "80" i "120". Są odporne na działanie olejów i smarów. Wibroizolatory te nie są mocowane do podłoża.

Wszystkie wibroizolatory talerzowe umożliwiają regulację poziomu urządzenia.

Wibroizolatory wielkości 120 wykonywane są również w wersji wysokiej(W), zalecanej szczególnie tam, gdzie występują znaczne siły dynamiczne o charakterze uderzeniowym (np. prasy, nożyce gilotynowe itp.) oraz do urządzeń o obciążeniu dynamicznym okresowo zmiennym, gdzie nie jest wymagane mocowanie do podłoża (wentylatory, dmuchawy, sprężarki, agregaty prądotwórcze, agregaty chłodnicze, pompy itp.).

Wersje:

- ocynkowane/malowane,
- nierdzewne.

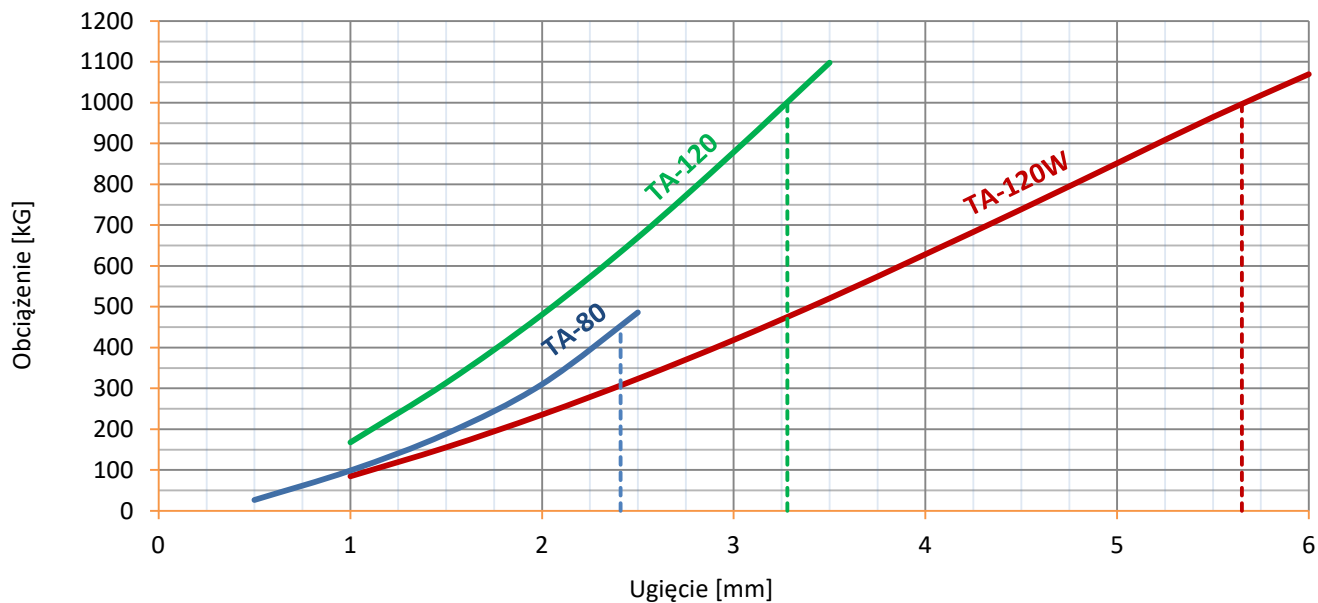


TYP	Wymiary (mm)									Masa (kg)	Obciążenie (kg)
	Dw	Dz	Dt	Hmin	Hmax**	Gmax	M	L*	H		
TA-80	80	97	34	42	52	27	M12	97	112	0,6	450
TA-120	120	140	44	52	65	60	M16	140	162	1,5	1000
TA-120W	120	140	44	70	83	60	M16	140	177	1,7	1000

* możliwe jest wykonanie śrub o długości innej niż podane w tabeli

** przy Gmax

Charakterystyka ugięcia statycznego:



Wersja: 31.07.2025

Uwaga! Mimo dołożenia wszelkich starań nie gwarantujemy, że publikowane dane techniczne nie zawierają błędów.
 Braki i błędy w opisach nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń.
 W przypadku wątpliwości przed podjęciem decyzji o zakupie prosimy o kontakt z handlowcem.