



3M 1-etapowy proces polerowania

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P3



• Ochrona słuchu



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



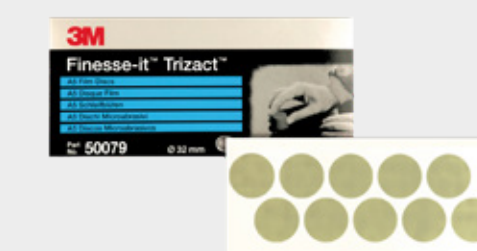
• Rękawice ochronne



Szlifowanie punktowe defektów



- ▶ Usuwanie wytrąceń za pomocą krążka na foliowym podłożu 3M™ Finesse-it™ Trizact™, 32 mm, o gradacji 3000 na narzędziu do usuwania wtrąceń



466LA Trizact™ Krążki A5 3000



3M™ Miniszlifierka oscylacyjna, ciśnienie powietrza

Szlifowanie defektów powierzchni



- ▶ Usuwanie rys przy użyciu krążka do wykańczania 3M™ Trizact™ 443SA o gradacji 8000, 75 mm na szlifierce oscylacyjnej.



3M™ Trizact™ Krążek do wykańczania powierzchni 8000



Festool LEX 3 77



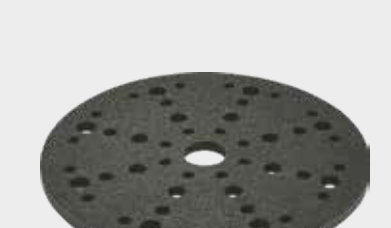
- ▶ Szlifowanie obszaru przy użyciu dysku ściernego 3M™ Hookit™ 260L, o gradacji P1500–P2000.



3M™ Hookit™ 260L+



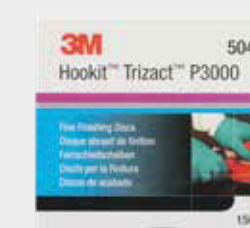
Festool LEX 3 150/3



Przekładka Festool



- ▶ Usuwanie rys przy użyciu krążka do wykańczania 3M™ Trizact™ 443SA o gradacji 3000, 150 mm na szlifierce oscylacyjnej.
- ▶ Usuwanie rys przy użyciu krążka do wykańczania 3M™ Trizact™ 443SA o gradacji 8000, 150 mm na szlifierce oscylacyjnej.



3M™ Trizact™ Krążek do wykańczania powierzchni 3000



3M™ Trizact™ Krążek do wykańczania powierzchni 8000

Polerowanie



- ▶ Nałóż niewielką ilość materiału wykańczającego 3M™ Perfect-It™ Famous na fioletową gąbkę na polerce obrotowej.
 - ▶ Poleruj na zakładkę z prędkością obrotową: 600 – 1400 obr/min
 - ▶ W trakcie polerowania zawsze staraj się utrzymywać gąbkę płasko na powierzchni, by unikać podskakiwania. Zmniejsz nacisk pod koniec polerowania, aby umożliwić łatwe oczyszczenie.
- Uwaga: Im miększa powłoka, tym niższa temperatura, a zatem również prędkość obrotowa.



3M™ Perfect-It™ Famous Finish



3M™ Perfect-It™ Karbowana gąbka polerska Hookit fioletowa



3M™ Perfect-It™ Dwustronna karbowana gąbka polerska Quick Connect fioletowa



3M™ Perfect-It™ Różowa ultraściągająca ściereczka z mikrofibry



Festool SHINEX RAP 150

Kontrola



- ▶ Jeśli zarysowania z pierwszego etapu polerowania będą nadal widoczne po skontrolowaniu powierzchni, należy powtórzyć etap polerowania.

Uwaga: Ważne jest, aby na tym etapie usunąć wszystkie rysy powstałe podczas szlifowania, aby uniknąć ich ponownego wystąpienia pod koniec procesu polerowania.



3M™ Perfect-It™ Aerosol do kontroli wykończenia powierzchni



3M™ Profesjonalne ściereczki do paneli

Polerowanie wykańczające



- ▶ Wypoleruj powierzchnię ponownie, by zapewnić wysoki połysk wykończenia, bez nakładania na piankę dodatkowej ilości środka.
- ▶ Poleruj obszar i jego otoczenie na zakładkę z prędkością 600 – 1400 obr./min.
- ▶ Utrzymuj gąbkę polerską płasko na powierzchni, by zapewnić równomierny efekt i błyszczące wykończenie; pod koniec szlifowania zmniejsz nacisk.
- ▶ Usuń nadmiar środka polerskiego i obejrzyj powierzchnię – w przypadku większości kolorów to powinno wystarczyć.
- ▶ W przypadku krytycznych kolorów (czarnego lub innych bardzo ciemnych) – usuń hologramy przy użyciu środka polerskiego 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE z niebieską gąbką polerską.



3M™ Perfect-It™ Famous Finish



3M™ Perfect-It™ Karbowana gąbka polerska Hookit fioletowa



3M™ Perfect-It™ Dwustronna karbowana gąbka polerska Quick Connect fioletowa



3M™ Perfect-It™ Różowa ultraściągająca ściereczka z mikrofibry