

BASOWELD 50

Elektrody [MMA]

Stale konstrukcyjne, niestopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5 DIN 1913 : E 51 54 B 10 AWS A-5.1 : E 7018	UDT: E 42 4 B 31 H5 TUV (07358), DB-Zul Nr 10.151.01/01: E 42 4 B 32 H5 BV, DNV-GL, LR, PRS: 3YH5	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Petrochemia i chemia Przemysł stoczniowy

- Elektroda o bardzo dobrych parametrach, polecana do spawania konstrukcji o normalnej i podwyższonej wytrzymałości, silnie obciążonych dynamicznie, szczególnie w przemyśle okrętowym, budowy maszyn, taboru kolejowego.
- Przeznaczona na konstrukcje statyczne i dynamiczne.
- Polecana szczególnie do konstrukcji elementów, których nie można obracać.
- Uzysk około 118%.
- Odporna na warunki montażowe i stoczniowe. Otulina odporna na wilgoć atmosferyczną- pochłania wilgoć najwolniej spośród wszystkich elektrod w swojej klasie, elektroda jest więc szczególnie polecana dla przemysłu stoczniowego.
- Skupiony i spokojny łuk umożliwia dobrą obserwację jeziorka podczas spawania.

Zastosowanie

Przemysł stoczniowy, konstrukcje silnie obciążone dynamicznie (np. konstrukcje reklam zewnętrznych, słupy latarni), rury, burty samochodów ciężarowych, kładki dla pieszych

Materiał rodzimy

	EN
Stale konstrukcyjne:	S235-S355
Blachy kotłowe:	P235GH-P355GH
Rury:	P235-P355N
Blachy okrętowe:	A, B, D, E, AH32-EH36
Stal drobnziarnista:	S275-S420

Skład chemiczny %

C	Si	Mn
0,08	0,60	1,00

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm ²]	>420
Wytrzymałość Rm [N/mm ²]	500-640
Wydłużenie A5 [%]	>20
Udarność Kv [J]	>47J (-40°C) / >47J (-20°C), typ. 90J /
Typ elektrody (otuliny)	zasadowa
Zawartość wodoru w stopiwie	<5 ml/100 g, typ. 3,5 ml/100 g
Prąd spawania	



Temperatura spawania

300 - 350°C / 2h

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Ilość sztuk na 1kg (przybliżona)
2,0	300 /	50-60	2,1	12,6	76-77
2,5	350 /	65-90	4,0	16,0	42-43
3,2	350 / 450 /	110-140	4,0/5,5	16,0/22,0	26/20
4,0	350 / 450 /	140-180	4,0/5,5	16,0/22,0	20/15
5,0	450 /	180-220	5,5	22,0	9
6,0	450 /	240-290	5,5	22,0	

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl