

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
 - Rozporządzenie Komisji (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenia zmieniające,
 - Rozporządzenie (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenie zmieniające,
 - Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych i kolejne dyrektywy zmieniające.
7. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II Rozporządzenia 10/2011 określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

Migracja globalna:

Płyn modelowy	Czas kontaktu	Temperatura [°C]	Wynik [mg/dm ²]
10 % Etanol:	10 dni	20 °C	< 10
3% Kwas octowy:	10 dni	20 °C	< 10
Izooktan:	10 dni	20 °C	< 10*
95% etanol	10 dni	20 °C	< 10*

* Wynik otrzymany po użyciu współczynnika redukcji 3

Migracja specyficzna adypinianu di(2-etyloheksylu) (nr FCM – 207):

Płyn modelowy	Czas kontaktu	Temperatura	Wynik [mg/kg]
Izooktan	10 dni	20 °C	< 18*
95% etanol	1 dzień	20 °C	< 18*

* Wynik otrzymany po użyciu współczynnika redukcji 3;

Suma stężeń metali ciężkich (Pb, Cd, Hg, Cr) nie przekracza 100 ppm

Na podstawie przeprowadzonych badań nie stwierdzono obecności substancji dodanych w sposób niezamierzony (NIAS) w ilościach przekraczających dopuszczalne normy.

8. Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności:

W oparciu o deklaracje producentów surowców deklarujemy, że do produkcji folii w zależności od zastosowanego surowca, występują substancje mające w UE ustalone limity migracji specyficznej (SML):

Nr FCM/ CAS / NR REFERENCYJNY	Nazwa	Limit SML (mg/kg)	Dodatki podwójnego zastosowania (Dual use additives)
127/ 75-01-4/26050	chlorek winylu (VCM)	0,01	-
115/64-19-7/10090	kwas octowy	-	E 260
400/1310-73-2/86720	wodorotlenek sodu	-	E524
680/36443-68-2/94400	Bis (3-3 tertbutylo-4 hydroksy-5-metylofenylo)propionian glikolu trietylenowego.	9	-
231/108-05-4/10120	Octan winylu	12	-
640/25359-91-5/54930	Kopolimer formaldehydu z 1- naftolem [= poli(1-hydroksynaftylo-metan)]	0,05	-
CAS 144-55-8 CAS 497-19-8	Wodorowęglan sodu Węglan sodu	-	E500

KRAM Sp. z o.o. | ul. Słoneczna 3 c, 82-440 Dzierżgoń Polska | NIP: 578-30-74-625 | Regon: 280518257 | VAT: PL5783074625
Nr KRS:0000867604, Sąd Rejonowy Gdańsk – Północ w Gdańsku VII Wydział Gospodarczy KRS, Kapitał akcyjny 20420000 PLN

Zakład Produkcyjny Dzierżgoń:
ul. Słoneczna 3c | 82-440 Dzierżgoń
tel.: +48 55 625 74 23

Zakład Produkcyjny Pasłęk:
ul. Westerplatte 31b | 14-400 Pasłęk
tel.: +48 55 248 11 77

Zakład Produkcyjny Ostrowiec Świętokrzyski:
al. Solidarności 15 | 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
tel.: +48 41 247 57 35

295/123-31-9/48620	1,4-dihydroksybenzen	0,6	-
207/103-23-1/31920	Adypinian di (2-etyloheksylu)	18	-
798/6422-86-2/92200	Tereftalan bis(2-etyloheksylu)	60	-
73/76866	Ester oktylowy polimeru kwasu adypinowego z 1,2 propanodiolem	30 60	-
532/ 8013-07-8/88640	Epoksydowany olej sojowy	60	-
Załącznik II	Cynk (Zn)	5	-
Substancja utajniona 1	-	60	-
Substancja utajniona 2	-	30	-
Substancja utajniona 3	-	6	-
Substancja utajniona 4	-	6	-
Załącznik II	Cu (miedź)	5	-
-	Sole kwasów tłuszczowych -sole wapniowe	-	E 470a
-	Kwasy tłuszczowe	-	E 570

9. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu:

i) rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:

Folia przeznaczona do jednorazowego pakowania pieczywa zwykłego i cukierniczego, warzyw i owoców, świeżego mięsa, drobiu i ryb, grzybów, wędlin, wyrobów garmazeryjnych, serów oraz żywności mrożonej i głęboko mrożonej. Folia nie może być stosowana do jednorazowego pakowania tłuszczów i olejów oraz żywności w zalewie olejowej.

ii) czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:

Każdy czas przechowywania w warunkach mrożenia lub do 30 dni w temperaturze $0^{\circ}\text{C} < T \leq 20^{\circ}\text{C}$.

Folia nie może być używana w mikrofalach i piekarniku. Przeznaczenie dla warunków mrożenia należy zweryfikować indywidualnie ze względu na fizyko-mechaniczne właściwości folii.

iii) najwyższy stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, dla którego sprawdzono zgodność zgodnie z art.17 i 18, lub równoważne informacje:

1 dm²/100 ml – migracja globalna

6 dm² / 1 kg żywności – migracja specyficzna

10. Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 rozporządzenia (UE) 10/2011:

Nie dotyczy.

Deklaracja została wystawiona na podstawie wyników badań wyrobu oraz w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji folii. Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe.

Deklaracja ma zastosowanie jedynie dla folii przechowywanej w warunkach przez nas sugerowanych.

Sugerowane warunki przechowywania w temperaturze pomiędzy 0-30°C w suchym miejscu z optymalną datą przydatności 6 miesięcy od daty produkcji. Przed użyciem, rolki należy przechować przez 24 h w pomieszczeniu pakowania.



Opracował/a:

kram

Pełnomocnik ds.
Systemów Jakości

Sak
Katarzyna Sak

29.07.2025

KRAM Sp. z o.o. | ul. Słoneczna 3 c, 82-440 Dzierzgoń Polska | NIP: 578-30-74-625 | Regon: 280518257 | VAT: PL5783074625
Nr KRS:0000867604, Sąd Rejonowy Gdańsk – Północ w Gdańsku VII Wydział Gospodarczy KRS, Kapitał akcyjny 20420000 PLN

Zakład Produkcyjny Dzierzgoń:
ul. Słoneczna 3c | 82-440 Dzierzgoń
tel.: +48 55 625 74 23

Zakład Produkcyjny Pasłęk:
ul. Westerplatte 31b | 14-400 Pasłęk
tel.: +48 55 248 11 77

Zakład Produkcyjny Ostrowiec Świętokrzyski:
al. Solidarności 15 | 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
tel.: +48 41 247 57 35

www.kram.pl

Pekao SA
PL 74 1240 6478 1111 0010 9027 6368 (PLN)
PKOPPLPW
EURO 76 1240 6478 1978 0010 9027 6632
USD 25 1240 6478 1787 0010 9027 6818
PKO Bank Polski SA
PL 49 1020 1752 0000 0502 0151 6012 (PLN)
PL 50 1020 1752 0000 0502 0151 6673 (EUR)
PL 97 1020 1752 0000 0702 0151 6699 (USD)
BPKOPLPW